

T207E

BATTERIEBETRIEBENE
UMSCHLAGMASCHINE



5 TON



16 TON



1X30 KW



7,5-8,2 M

75 JAHRE ERFAHRUNG,
EINE TREIBENDE KRAFT,
IN DIE ZUKUNFT PROJIZIERT

TABARELLI





T207E

BATTERIEBETRIEBENE UMSCHLAGMASCHINE

Perfekt für den Einsatz in geschlossenen oder engen Umgebungen



Vier Arbeitsmodi

Wie der T308E und der T409-2CE kann auch dieses Modell je nach Bedarf auf unterschiedliche Weise eingesetzt werden.

Geschwindigkeit 1 > Eco

Die erste Geschwindigkeit hat einen niedrigen Energieverbrauch, eine geringe Bewegungsgeschwindigkeit, aber eine hohe Präzision. Ideal zur Verlängerung der Lebensdauer der Batterie.

Geschwindigkeit 2 > Normal

Die zweite Geschwindigkeit sorgt für einen ausgeglichenen Verbrauch bei guter Leistung. In diesem Modus kommt die Qualität der Maschine am besten zur Geltung.

Geschwindigkeit 3 > Dynamic

Die dritte Geschwindigkeit ist der richtige Kompromiss, um mit einer dynamischen Maschine zu arbeiten und trotzdem eine gute Energieautonomie beizubehalten.

Geschwindigkeit 4 > Power

Die vierte Geschwindigkeit kann für Arbeiten verwendet werden, die eine hohe Leistung erfordern. In diesen Fällen arbeitet die Maschine mit maximaler Kapazität.

4 ARBEITSGESCHWINDIGKEIT:

→ ECO,
→ NORMAL,
→ DYNAMIC,
→ POWER!

75 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Radladern für die Sammlung und Handhabung von Eisenschrott, Metallen und Industrieabfällen sind unsere beste Garantie für eine nachgewiesene historische Zuverlässigkeit.

Alle unsere Umschlagmaschine wurden so konzipiert und hergestellt, dass sie Ihnen dienen: große Benutzerfreundlichkeit, geringer Wartungsaufwand und **hohe Produktionserträge**.



DER KLEINE MIT EINEM AUGE → FÜR DIE UMWELT

Ein Schlag von Dynamik und Neuem...

Ein Aufschwung an Dynamik und erneut Die Notwendigkeit, Maschinen herzustellen, die den Bedürfnissen der Abfall- und Schrottwelt gerecht werden, aber gleichzeitig umweltfreundlich sind, hat zur Entstehung des T207E geführt. Dieser Umschlagmaschine bringt alle Vorteile des Bruders mit Dieselmotor mit, blinzelt aber dank der Verwendung eines Elektromotors die Umwelt an. Das neue Design mit futuristischen Linien verleiht einen Hauch von Dynamik und hebt sich von den Linien der Dieselumschlagmaschine ab. Die geringen Abmessungen, kombiniert mit Leistung, Präzision und einem elektrischen Herzen, machen es zum perfekten Umschlagmaschine für den Einsatz in geschlossenen oder engen Umgebungen.



Neue LED-Scheinwerfer für einen geringen Stromverbrauch



Schneller Batteriewechsel für einen störungsfreien Zweischichtbetrieb

NEBEN DEM → RESPEKT FÜR DIE UMWELT



Neues Design

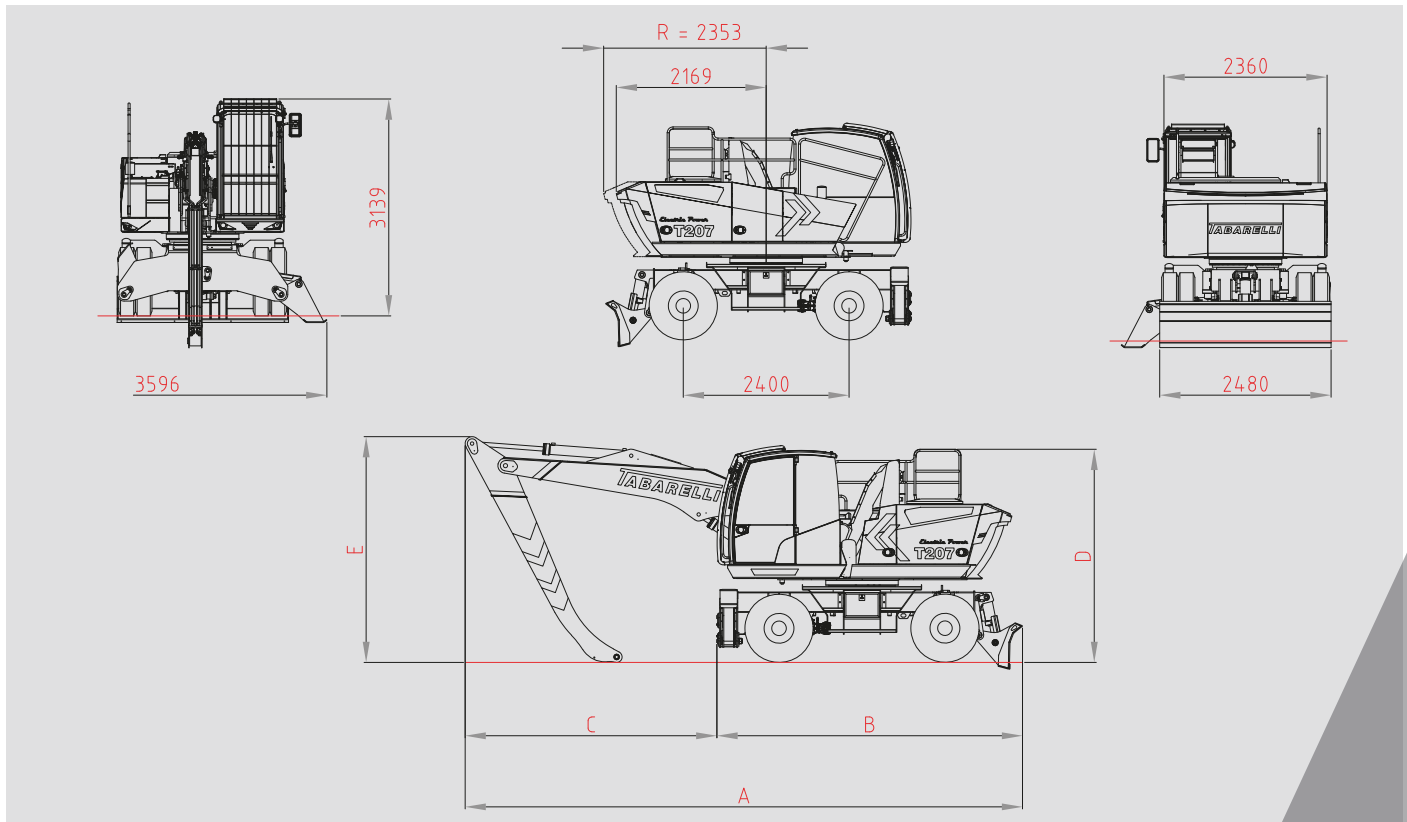
Die neue Linie, die ihr dynamisches Erscheinungsbild und ihr innovatives Design hervorhebt, hebt sie von der Palette der Dieselumschlagmaschine ab. Das Vorhandensein einer LED am hinteren Ballastgewicht unterstreicht den futuristischen Charakter dieser nachhaltigen Umschlagmaschine. Ein LED- „L“ unterstreicht die Beleuchtung der Kabine und bestätigt den technologischen und innovativen Look dieses Modells.

Geräuscharm

Neben der Schonung der Umwelt ermöglicht die Möglichkeit, mit einem Elektromotor zu arbeiten, eine Verringerung der Umgebungsgeräusche, was sich positiv auf die Arbeit des Arbeitnehmers auswirkt. Die Möglichkeit, die Batterie schnell auszuwechseln, ermöglicht es, den Arbeitszyklus nicht zu lange zu unterbrechen und Nachhaltigkeit und Effizienz zu vereinen.



TRANSPORTMAßE



Maße mm	7,5 m Version		8,2 m Version	
	□	□⊥	□	□⊥
A	7867	7867	8068	8068
B	4134	4424	4134	4424
C	3733	3443	3934	3644
D	3085	3085	3085	3085
E	2675	2675	3269	3269

AUSRÜSTUNG

> STANDARD

- > Autoradio mit Freisprecheinrichtung
- > 5 LED-Scheinwerfer
- > Frontschaufel
- > Doppelte Traktion
- > Zwei-Gang-Getriebe
- > Lenkung mit elektrischer oder hydrogeführter Führung
- > Superelastische Vollgummiräder
- > Zwischenringe aus Gummi
- > Ausleger mit monolithischem Sekundärteil Gesamtlänge 1100 - 7,5 m
- > Kabinenhub über Scherenmechanismus
- > Automatisches Schmiersystem

< OPTIONEN

- < Rahmen mit Nr. 2 Stabilisatoren
- < Ausleger mit monolithischem Sekundärteil Gesamtlänge 8,2 m
- < Gesamtlänge des Sortierarms 7,5 m
- < Klimaanlage mit Staub-Vorfilter
- < Arbeitsscheinwerfer am Halbarm
- < Pneumatischer Grammer-Sitz
- < Summer Verschiebung
- < Hintere und seitliche Kamera

T207E

BATTERIEBETRIEBENE
UMSCHLAGMASCHINE

7,5 m

Arbeitsradius Oberwagen

TRAGLASTWERTE

HUBKRAFT

Höhe	Unterwagen Ausführungen															
8,0		4,2	4,1	3,1												
		4,2	3,7	2,8												
7,0					3,5	3,0	2,2									
					3,4	2,7	2,0									
6,0					3,4	3,0	2,2	3,1	2,3	1,7						
					3,4	2,7	2,0	2,6	2,1	1,6						
5,0					3,5	3,0	2,2	3,1	2,3	1,7	3,0	2,1	1,5			
					3,4	2,7	2,0	2,6	2,1	1,6	2,3	1,9	1,4			
4,0		4,4	4,0	3,0	3,7	2,9	2,2	3,2	2,3	1,7	3,0	2,0	1,5			
		4,4	3,6	2,7	3,4	2,7	2,0	2,6	2,1	1,6	2,3	1,9	1,4			
3,0		4,9	3,9	3,0	3,9	2,9	2,2	3,3	2,3	1,7	3,1	2,0	1,5	2,7	1,7	1,3
		4,6	3,6	2,7	3,3	2,6	2,0	2,6	2,1	1,5	2,3	1,8	1,4	1,8	1,6	1,2
2,0		5,3	3,9	2,9	4,1	2,8	2,1	3,4	2,2	1,7	3,1	2,0	1,5	2,7	1,7	1,3
		4,5	3,5	2,6	3,3	2,6	1,9	2,5	2,0	1,5	2,3	1,8	1,4	1,9	1,5	1,2
1,0		5,4	3,8	2,8	4,2	2,8	2,1	3,4	2,2	1,7	3,1	2,0	1,5	2,5	1,7	1,3
		4,4	3,4	2,6	3,2	2,5	1,9	2,5	2,0	1,5	2,3	1,8	1,4	1,9	1,5	1,2
0,0		5,2	3,8	2,8	4,1	2,8	2,1	3,2	2,2	1,6	2,9	2,0	1,5			
		4,4	3,4	2,5	3,2	2,5	1,9	2,5	2,0	1,5	2,3	1,8	1,4			
AKTIONSRADIUS		4,0			5,0			6,0			6,5			7,4		

Die in Tonnen angegebenen Werte sind wie folgt zu verstehen: am Haken ohne angebautes Hebezeug; bei stehender Maschine auf einer ebenen, waagerechten Fläche und blockierter Pendelachse.

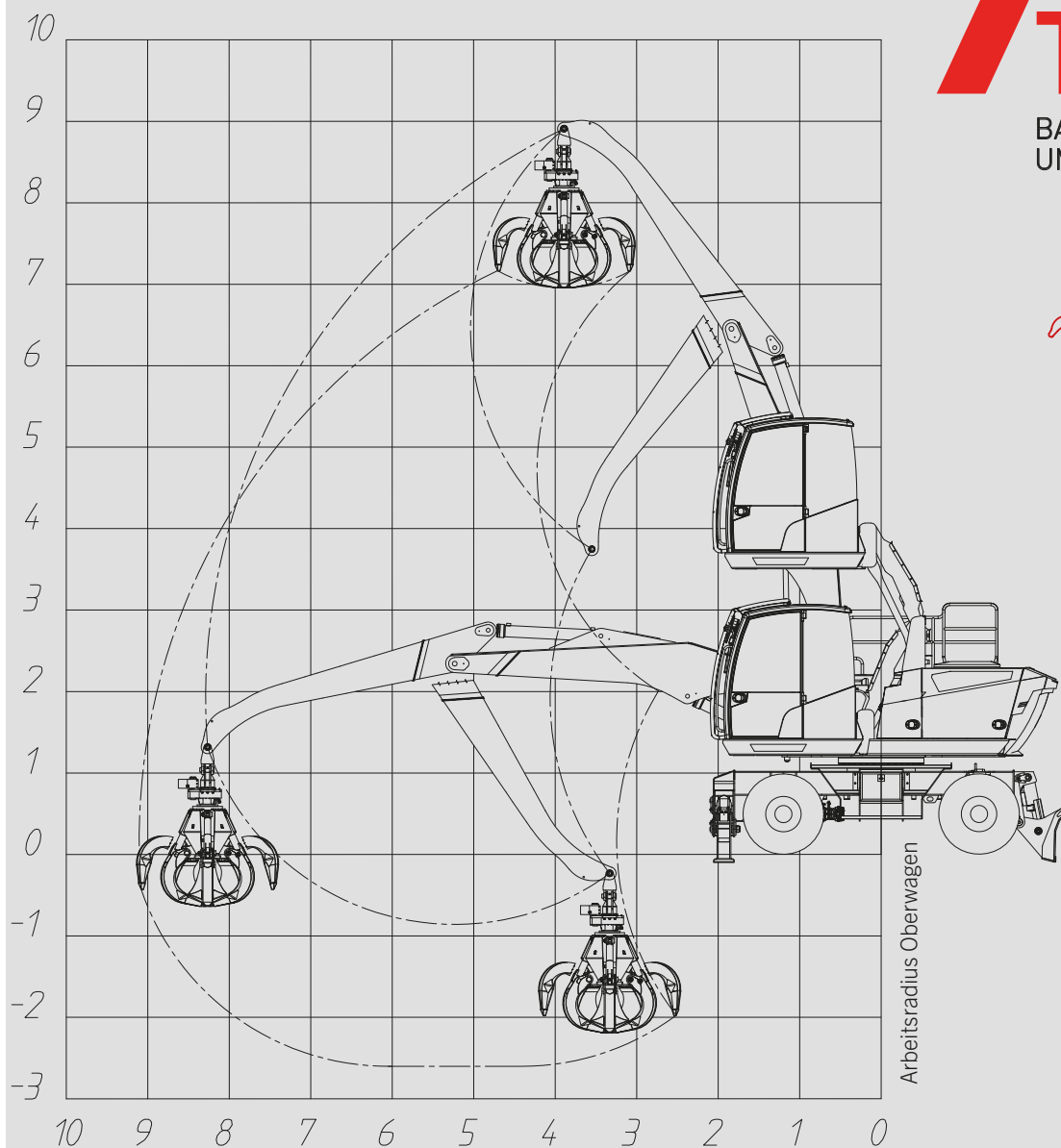
Maximale Kapazität in Längsrichtung Maximale Kapazität bei 360° Kapazität ISO 10567

AUF RÄDERN RÄUMSCHILD + 2 PUNKT ABSTÜTZUNG 4 PUNKT ABSTÜTZUNG RÄUMSCHILD + 4 PUNKT ABSTÜTZUNG RÄUMSCHILD + RÄDERN

HINWEIS: Die Daten und Gewichte sind indikativ und nicht verbindlich: Tabarelli behält sich das Recht vor, nach eigenem Ermessen Änderungen vorzunehmen.

T207E

BATTERIEBETRIEBENE
UMSCHLAGMASCHINE



8,2 m

TRAGLASTWERTE

HUBKRAFT

Höhe	Unterwag. Ausführung																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
------	----------------------	---	---	---	---	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

T207E

BATTERIEBETRIEBENE
UMSCHLAGMASCHINE



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

MOTOR	Wechselstrom-Flüssigkeitsgekühlter Elektromotor, Leistung 1 x 30kW, gesteuert durch Leistungsstromkreis
BATTERIEN	1x1120Ah – 80V
MOTOR-DREHZAHLREGELUNG	Wahlschalter mit 4 wählbaren Betriebsarten

HYDRAULISCHE ANLAGE

Hauptpumpe	Axialkolbenpumpe mit variabler Förderleistung
Max. Durchflussmenge	180 l/min (bei 2250 rpm)
Max Druck	280 Bar
Regelung	Elektrohydraulische Steuerungen
Wärmetauscher	Wasser/Öl mit nebeneinander angeordneten Elementen mit Bypass-Ventil
Filterung	Teilweise am Rücklauf in den Tank
Tankinhalt	200l

DREHUNG DES OBERWAGENS

Motor	Radialkolben mit Lastsensor-Verteilerelement
Untersetzung	Planetengetriebe
Drehkranz	2-reihiger Kugeldrehkranz aus Spezialstahl mit gehärteter Innenverzahnung
Drehgeschwindigkeit	0-8 Umdrehungen/Min

KABINE

Fahrerhaus	Geräumig und komfortabel, beheizt, schallisoliert, mit hydraulischer scheren-Hebevorrichtung. Bediener Sicht in ca. 5,2 m Höhe über dem Boden Frontschutzgitter und 5 LED-Arbeitsscheinwerfer
Bedienung	Elektrisch über Druckknöpfe bei Servosteuerungen oder Servolenkung
Sitz	GRAMMER „Gran Comfort“ mit 6 Einstellungen und gewichtsverstellbarer Federung
Armaturenbrett	Großes Farbdisplay mit Text- und Grafiksymbolen zur Steuerung der wichtigsten Maschinenfunktionen, Alarime und Daten
Hauptservosteuerungen	Integriert in die Armlehnen mit Kreuzbewegung
Fahrsteuerung	Elektrisches 2-Hebel-Pedal
Zusatzbewegungen	Elektrische und elektrohydraulische Steuerung

UNTERWAGEN

Fahrwerk	Axialkolbenmotor mit Start- und Bremssteuerventil
Getriebe	2-Gang mit elektrohydraulischer Steuerung
Achsen	Doppelte Traktion mit hochbelastbaren Industriebrücken und Planetenuntersetzungsgetrieben in den Naben. Gelenkte und pendelnde Vorderachse mit hydraulischen Sperrzylindern
Felgen	6.50/20 8-Loch
Räder	8 superelastische Vollgummireifen 8.25/20
Bremse	Scheiben-Parkbremse
Geschwindigkeit	
1.	0-4 km/h
2^	0-12 km/h
Schaufel	1 Frontschaufel mit Stabilisierungsfunktion
Stabilisatoren	Ohne Stabilisatoren (2 optionale hydraulische Heckstabilisatoren)

ARM
Gehäuse Stahl, monolithisch hochfest, in 2 Elementen mit monolithischer Sekundärkonstruktion
Länge 7,5 bis 8,2 m optional (7,5 m auch mit hydraulischer Verlängerung erhältlich)
Buchsen und Stifte Aus speziellem Einsatzstahl
Zylinder Einzelzylinder am 1. Arm und 2. Arm

EMPFOHLENE AUSRÜSTUNG Mehrschalengreifer für Abfälle **Modell RR360 mit 5 Schalen**
 Mehrschalengreifer für Schrott **Modell RV320 mit 6 Schaufeln**

GEWICHT Ca. 16 Tonnen in betriebsbereitem Zustand

SCHALLDRUCKPEGEL **GERÄUSCHMINDERUNG** (Richtlinie 2000/14/EG - 2005/88/EG)
 Schalldruckpegel am Fahrersitz LpA 72dB

BEWEGUNGS-MESSER **MASCHINENRICHTLINIE** (Richtlinie 2006/42/EG)
 Elektronische Stabilitätskontrolle der Maschine in Abhängigkeit von den gehandhabten Lasten und deren Position mit Gefahrenwarnung durch akustische und optische Signale, Blockierung der Bewegungen bei Erreichen der Stabilitätsgrenzen.

Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen an den Produkten oder deren Spezifikationen vorzunehmen.

→ T207E

ELECTRIC POWER



OFFICINA MECCANICA F.LLI TABARELLI S.P.A.

VIA CARLO ALBERTO DALLA CHIESA, 2

37060 - MOZZECANE (VR) - ITALY

TEL. +39 045 7930007 FAX +39 045 7930214

INFO@TABARELLI.COM WWW.TABARELLI.COM

gasweb.it

TABARELLI
FOR A BETTER WORK

