



T308E

BATTERIEBETRIEBENE UMSCHLAGMASCHINE



Reine Energie an Ihrer Seite

Modus 1 > Energieeinsparung

In dieser Funktion wird die Umschlagmaschine auf eine niedrige Motordrehzahl eingestellt, um so wenig Energie wie möglich zu verbrauchen. Die Bewegungen sind langsamer, aber präziser. Der Energiesparmodus eignet sich zum Beladen von Bändern oder zum Befüllen von Trichtern oder Beladungen in der Luft. Dabei sorgen die Batterien für eine möglichst lange Lebensdauer.

Modus 2 > Ausgewogener Verbrauch

In dieser Funktion wird die Umschlagmaschine hinsichtlich des Energieverbrauchs optimiert und alle Bewegungen von der Übersetzung bis zur Bewegung des Arms sind ausgeglichen. Die Arbeitsgeschwindigkeit in diesem Modus reicht aus, um alle für diese Umschlagmaschine geeigneten Aktivitäten auszuführen, vom Laden auf den LKW über das Sortieren auf dem Boden bis zum Laden des Walking floor. Modus 2 entspricht maximaler Effizienz.

Modus 3 ➤ Hohe Leistungen

In dieser Funktion ist die Umschlagmaschine auf maximale Leistung eingestellt, das Hydrauliksystem und die Batterien bieten unabhängig vom Verbrauch die maximal mögliche Abgabe und garantieren gleichzeitig Leistung und Geschwindigkeit. In Modus 3 wird die Leistung der Umschlagmaschine auf 100% ihrer Kapazität eingestellt.

BETRIEB IN 3 ARBEITSMODALITÄTEN:

- LANGSAM UND PRÄZISE,
- DURCHSCHNITT MIT AUSGEWOGENEM VERBRAUCH,
- →SCHNELL BEI HOHER LEISTUNG.

Mehr als **75 Jahre Erfahrung** in der Konstruktion und dem Bau von **Radumschlagmaschinen** für die Sammlung und den Umschlag von Eisenschrott, Metallen und Industrieabfällen sind unsere beste Garantie für bewährte historische Zuverlässigkeit.

Alle unsere Umschlagmaschinen wurden entwickelt und hergestellt um Ihnen Folgendes zu bieten: Eine extrem einfache Verwendung, geringe Wartung und hohe produktive Leistung.



HOHE EFFIZIENZ AN IHRER SEITE → POWER ENERGY

Eine große Zuglast

Die Umschlagmaschine T308E wird von 2 Batterien gespeist, die in speziellen Fächern im hinteren Teil des Turms mit Gegengewichtsfunktion untergebracht sind. Die Batterien sind parallel geschaltet und haben eine Spannung von 960 Ah/80 V mit Spannungsminderern für die Hilfsstromkreise.

Zwei elektronische Wechselrichter verwalten und steuern den Motor, der die Haupthydraulikpumpe und die Hilfspumpe antreibt. Zwei elektronische Batterieladegeräte komplettieren die Versorgung mit Hochfrequenz- und Hocheffizienz-Ladetechnik.



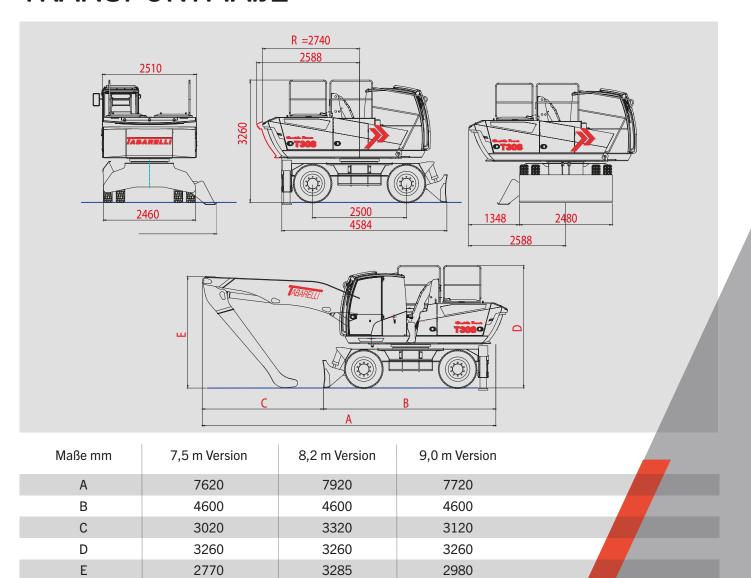
Die Steuerkabine der Umschlagmaschine T308E bietet allen Komfort einer Standardkabine für Dieselmotoren. Der Innenraum der T308E ist geräumig, hell und bietet einfachen Zugang zu allen Maschinensteuerungen. Standardmäßig kann die Kabine vertikal angehoben werden, kann aber auf Wunsch mit einem hydraulischen Hebesystem mit einer gefederten Scherenbewegung ausgestattet werden, das dem Bediener eine Sicht aus einer Höhe von bis zu 5,3 Metern vom Boden ermöglicht. Im Armaturenbrett sind alle Funktionstasten der Maschine, die Anzeigen zur Kontrolle des Batterieladezustands und der Arbeitsmodi integriert. Die stets aktive Stabilitätskontrolle des Umschlagmaschinen bietet die Möglichkeit, die Durchflussmenge mit zwei einfachen beleuchteten Tasten je nach Art der Arbeit zu wählen, die Sie mit einer Maschine auf Rädern oder mit einer Maschine mit Konsole ausführen. 1X50 KW

6 TON

19 TON

7,5-9 M

TRANSPORTMAßE



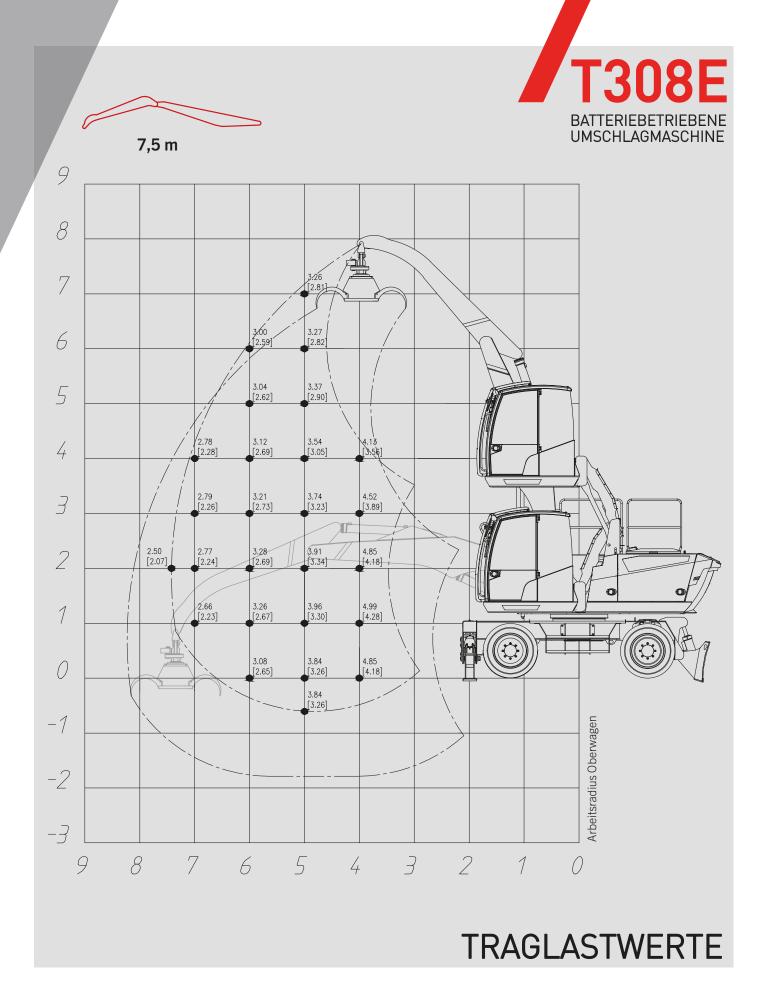
AUSRÜSTUNG

> STANDARD

- > Autoradio
- > 5 LED-Scheinwerfer
- > Frontschaufel
- > Doppelte Traktion
- > Zwei-Gang-Getriebe
- > Lenkung mit elektrischer Führung
- > Superelastische Vollgummiräder
- > Zwischenringe aus Gummi
- > Ausleger mit monolithischem Sekundärteil 7,5 m
- > Hydraulisches Heben der Kabine in der Vertikalen

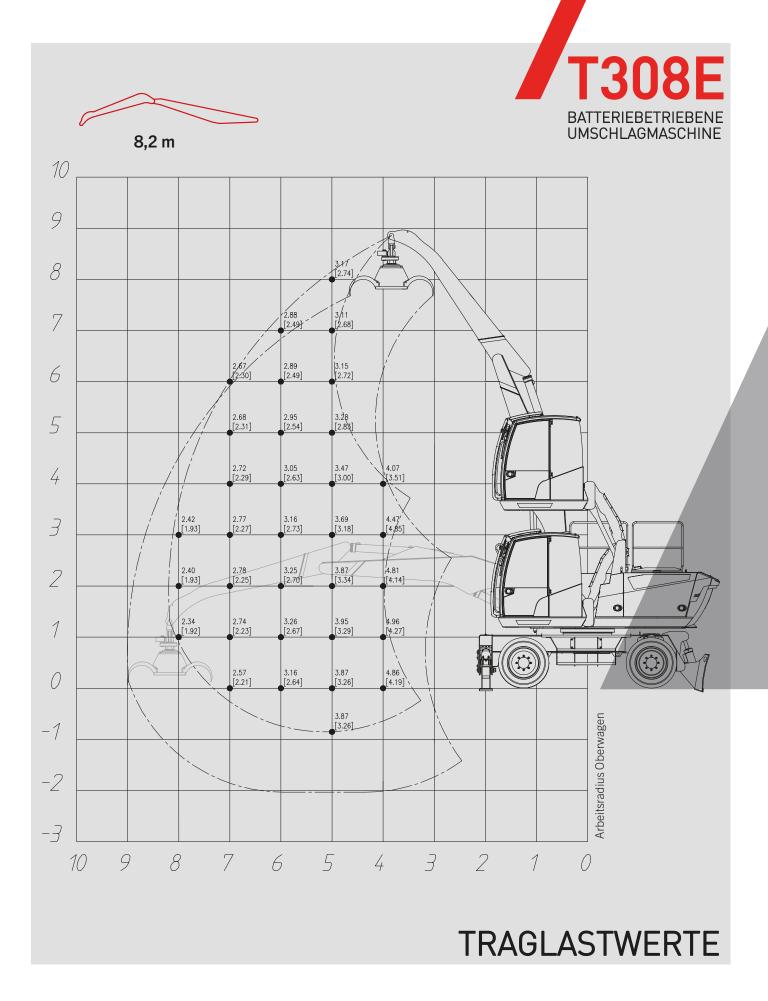
< OPTIONEN

- < Hintere Stabilisatoren
- < Anheben der Kabine über Scherenmechanismus Sicht 5,3 m
- < Ausleger mit monolithischem Sekundärteil Gesamtlänge 8,2/9 m
- < Gesamtlänge des Auslegers mit hydraulischem Abzug 7,5 m
- < Klimaanlage mit Staub-Vorfilter



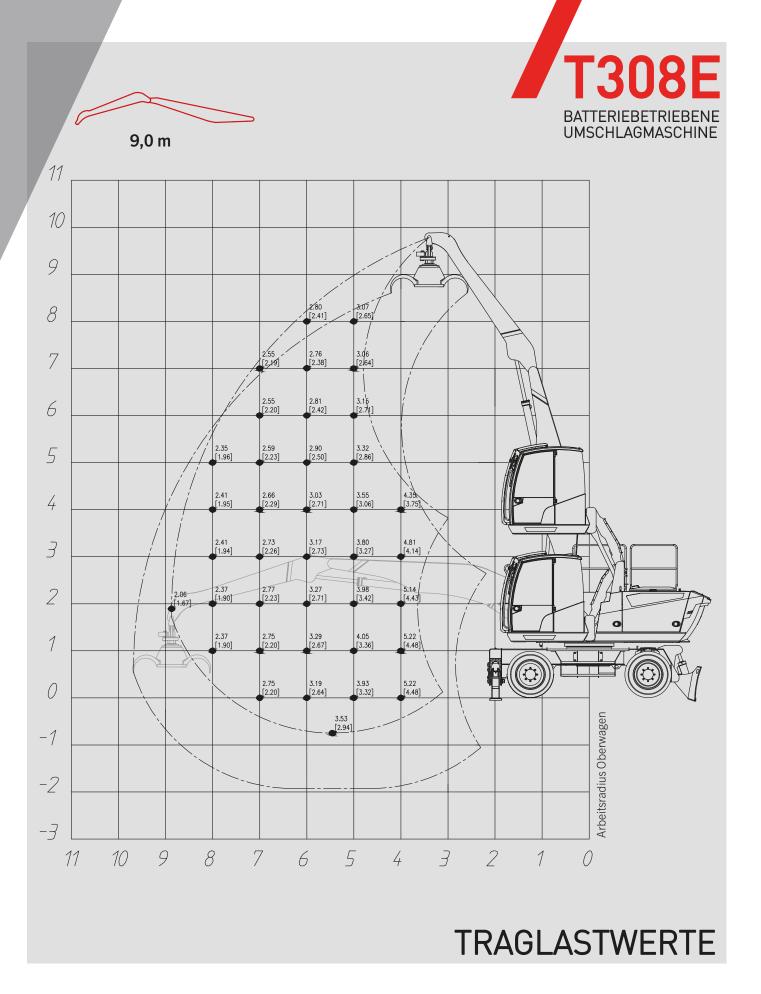
Alle Traglastwerte werden in Tonnen (T) angegeben und gelten für das Ende des Halbauslegers, ohne montierte Greifer, auf festem, ebenem Untergrund. Die angegebenen Werte entsprechen 75 % der Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft, gemäß ISO 10567. Die in Klammern angegebenen Lastkoeffizienten [] beziehen sich bei blockierter Pendelachse auf einen Stabilisierungsaufbau auf Reifen (mit Stabilisatoren angehoben) und 360°-Turmdrehung.

HINWEIS: Die Daten und Gewichte sind Richtwerte und nicht verbindlich: Tabarelli behält sich das Recht vor, alle für angemessen erachteten Änderungen vorzunehmen.



Alle Traglastwerte werden in Tonnen (T) angegeben und gelten für das Ende des Halbauslegers, ohne montierte Greifer, auf festem, ebenem Untergrund. Die angegebenen Werte entsprechen 75 % der Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft, gemäß ISO 10567. Die in Klammern angegebenen Lastkoeffizienten [] beziehen sich bei blockierter Pendelachse auf einen Stabilisierungsaufbau auf Reifen (mit Stabilisatoren angehoben) und 360°-Turmdrehung.

HINWEIS: Die Daten und Gewichte sind Richtwerte und nicht verbindlich: Tabarelli behält sich das Recht vor, alle für angemessen erachteten Änderungen vorzunehmen.



Alle Traglastwerte werden in Tonnen (T) angegeben und gelten für das Ende des Halbauslegers, ohne montierte Greifer, auf festem, ebenem Untergrund. Die angegebenen Werte entsprechen 75 % der Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft, gemäß ISO 10567. Die in Klammern angegebenen Lastkoeffizienten [] beziehen sich bei blockierter Pendelachse auf einen Stabilisierungsaufbau auf Reifen (mit Stabilisatoren angehoben) und 360°-Turmdrehung.

HINWEIS: Die Daten und Gewichte sind Richtwerte und nicht verbindlich: Tabarelli behält sich das Recht vor, alle für angemessen erachteten Änderungen vorzunehmen.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

MOTOR Wechselstrom-Elektromotor, Leistung 1x50Kw.

Gesteuert durch den Stromkreis.

BATTERIEN 2x960Ah - 80V

EINSTELLUNG DER Wahlschalter. Mit 4 wählbaren Betriebsarten.

MOTORDREHZAHL

HYDRAULIKANLAGE

Hauptpumpe Axialkolbenpumpen mit variabler Leistung

Verteiler Load sensing Servosteuerung + Zusätzliche Gruppe von Magnetventilen für Hilfsdienste

Maximaler Durchsatz 180 l/min
Max Druck 280 bar

Einstellung Elektrohydraulische Steuerung

Wärmetauscher Wasser/Öl mit nebeneinander liegenden Elementen mit Bypassventil.

Filterung Teilweise beim Rücklauf zum Tank

Tankinhalt 215 lt

DREHUNG OBERWAGEN

Motor Axialkolben

Getriebe zweistufiges Planetengetriebe.

Schutzschaltung mit stoßfesten Ventilen.

Sattelkupplung Aus Spezialstahl mit zwei Kugelreihen mit gehärteter Innenverzahnung.

Rotationsgeschw 0-8U/Min

KABINE

Fahrerkabine Groß und komfortabel, schallisoliert. Mit vertikalem hydraulischem Hub. Sichtweite des

Fahrers von ca. 4,3 Metern. Frontschutzgitter und Nr. 5 LED-Arbeitsscheinwerfer

Antrieb Elektrisch mit Tasten an den Servosteuerungen.

Sitz Grammer "gran comfort" mit 6 Einstellungen mit einstellbarer Federung je nach Gewicht.

Hauptservosteuerung Integriert in die Armlehnen mit Querbewegung.

Übersetzungssteuerung 2-Hebel-Pedal. **Hilfsbewegungen** Elektrohydraulisch.

UNTERWAGEN

Übersetzung Axialkolbenmotor mit Anlauf- und Bremssteuerventil. **Getriebe** 2-Gang-Getriebe mit elektrohydraulischer Steuerung.

Achsen Doppelte Traktion mit Hochleistungs-Industrieachsen und Planetenuntersetzungsgetriebe

in den Naben. Vordere Lenk- und Pendelachse mit hydraulischen Sperrzylindern.

Felgen 6.50/20 mit 8 Löcher

Räder N.8 solide, superelastische Räder

Bremse Elektrohydraulisch gesteuerte Scheibenfeststellbremse

Geschwindigkeit

0-3 km/h
 0-12 km/h

Schaufel Vordere Schaufel mit Stabilisierungsfunktion.

Stabilisatoren Zwei hintere Stabilisatoren, mit Kompassöffnung

ARM

Struktur Aus hochfestem Stahl. Kasten- und Rippenstruktur in zwei Elementen mit

monolithischer sekundärer oder hydraulischer Verlängerung.

Länge von 7,5 bis 9 Meter optional

Buchsen und Stifte Aus gehärtetem Spezialstahl

Zylinder Einzelzylinder auf 1. und 2. Arm

AUSSTATTUNG Mehrfachschalengreifer, Modell RR560, mit 5 Schaufeln EMPFOHLEN Mehrfachschalengreifer, Modell RV320, mit 6 Schaufeln

GEWICHT Ungefähr 19 T, in betriebsbereitem Zustand

GERÄUSCHPEGEL LÄRMBEGRENZUNG (Richtlinie 2000/14/CE – 2005/88/CE)

Schalldruckpegel am Fahrersitz LpA 75 dB (A)

BEWEGUNGSMESSER MASCHINENRICHTLINIE (Richtlinie 2006/42/CE)

Elektronische Stabilitätskontrolle der Maschine in Abhängigkeit von den bewegten Lasten und deren Position, mit Gefahrensignalisierung durch akustische und Lichtsignale. Blockierung der Bewegungen bei Erreichen der Stabilitätsgrenzen.

Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen an den Produkten oder deren Spezifikationen vorzunehmen. →T308E ELECTRIC POWER

T308E | 11

OFFICINA MECCANICA F.LLI TABARELLI S.P.A.

VIA CARLO ALBERTO DALLA CHIESA, 2 37060 - MOZZECANE (VR) - ITALY TEL. +39 045 7930007 FAX +39 045 7930214 INFO@TABARELLI.COM WWW.TABARELLI.COM





