

# T916

## UMSCHLAGMASCHINE



75 JAHRE ERFAHRUNG,  
EINE TREIBENDE KRAFT,  
IN DIE ZUKUNFT PROJIZIERT

**TABARELLI**





# T916

## MOBILE UMSCHLAGMASCHINE



Maximale Leistung

## > Überlegene Leistung

Die T916 ist die vollständige Umschlagmaschine schlechthin: Die robusten Grundstrukturen, welche mithilfe der modernsten Zeichnungsinstrumente konzipiert und geprüft wurden, sind ausreichend bemessen, um stärksten Beanspruchungen standzuhalten. Hohe Zuverlässigkeit. Auch die mechanischen Organe, von den Achsen, den 12 Stützprofilen bis hin zum Spurlager mit verstärkter Verzahnung und der gesamten Komponenteneinheit, wurden auf der Basis unserer langjährigen Erfahrung ausgewählt.

## > Leistung und Effizienz

Die Leistungen der Umschlagmaschine T916 sind das Ergebnis mehrerer Faktoren, die gemeinsam wirken, um die Umschlagmaschine produktiver und effizienter zu machen: Motoren, Pumpen, Verteiler und Zylinder müssen jederzeit wie ein einziges Instrument arbeiten, welches dem Bediener zur Verfügung steht, um die erforderlichen Manöver so schnell und präzise wie möglich auszuführen.

Um dieses Ziel zu erreichen, haben wir die Ansprechzeit der elektronischen Kontrollen der Motoren und Pumpen, der Steuerventile und die Ansprechzeit der Zylinder perfektioniert.

## > Planmäßige Wartung

Die Möglichkeit, die Wartungsarbeiten auf die vorgesehene Weise und zu den vorgesehenen Zeiten durchzuführen, ist für die Aufrechterhaltung der besten Leistung einer Maschine und damit für ihre Leistung von grundlegender Bedeutung. Auf dem T916 wird dies durch die Anzeige der nächsten fälligen Vorgänge auf dem Display und den einfachen Zugang zu den wichtigsten Wartungspunkten erleichtert.

# EINE GERÄUSCHLOSER, LEISTUNGSSTARKER UND UNERMÜDLICHER UMSCHLAGMASCHINE!

Über **75 Jahre Erfahrung** bei der Entwicklung und Herstellung von **mobilen Umschlagmaschinen** zur Aufnahme und Handhabung von Eisenschrott, Metallen und Industrieabfällen sind unsere beste Garantie für eine nachgewiesene historische Zuverlässigkeit.

Alle unsere Umschlagmaschinen wurden entwickelt und hergestellt um Ihnen Folgendes zu bieten: Eine extrem einfache Verwendung, geringe Wartung und **hohe produktive Leistung**.



# MAXIMALE LEISTUNG → KOMPROMISSLOS

## Eine extrem leistungsstarke und stabile Umschlagmaschine

Eine extrem leistungsstarke und stabile Umschlagmaschine, entwickelt und hergestellt, um maximale Leistung zu bieten, ohne Kompromisse. Reichweite, Stabilität, Leistung und eine komplette Ausstattung machen diese Umschlagmaschine zu einer Maschine, die für die schwersten Arbeiten unter härtesten Bedingungen geeignet ist. Leistungsstarker Motor mit "Common Rail"-Einspritzung und modularem "Load Sensing"-Hydrauliksystem mit Doppelpumpe mit elektrischer Verwaltung der Leistung, wodurch eine hervorragende Leistung und gleichmäßige und gleichzeitige Bewegungen auch bei mittleren Betriebsgeschwindigkeiten zum Vorteil der Wirtschaftlichkeit im Betrieb erzielt wird und der allgemeinen Verschleiß der mechanischen Teile und die Geräusche reduziert werden.



Schnell-Kit für die routinemäßige Motorwartung



Neues Kabinenhebeystem mit Scherenmechanismus

## GEEIGNET FÜR SEHR SCHWERE ARBEITEN UND → HÄRTERE BEDINGUNGEN



Die hydraulisch hochfahrbare Kabine und die hydraulische Aufhängung ermöglichen es dem Bediener außerdem, die Ladefläche optimal zu sehen und die Leistung der Maschine bestmöglich zu nutzen. Die verbleibenden Schwankungen werden von den mit Stickstoff gefüllten Akkumulatoren aufgenommen, welche sich am Greifarm und der Aufhängungsvorrichtung der Kabine befinden. Die Innenausstattung macht es außerdem möglich, dass der Bediener die Maschinenfunktionen bequem steuern kann: weit einstellbarer Fahrersitz, Klimaanlage, zweckmäßig angeordnete Instrumente und zusätzliche Funktionen für die Kontrolle der Bewegungen und der angehobenen Last.



18 TON



44-46 TON

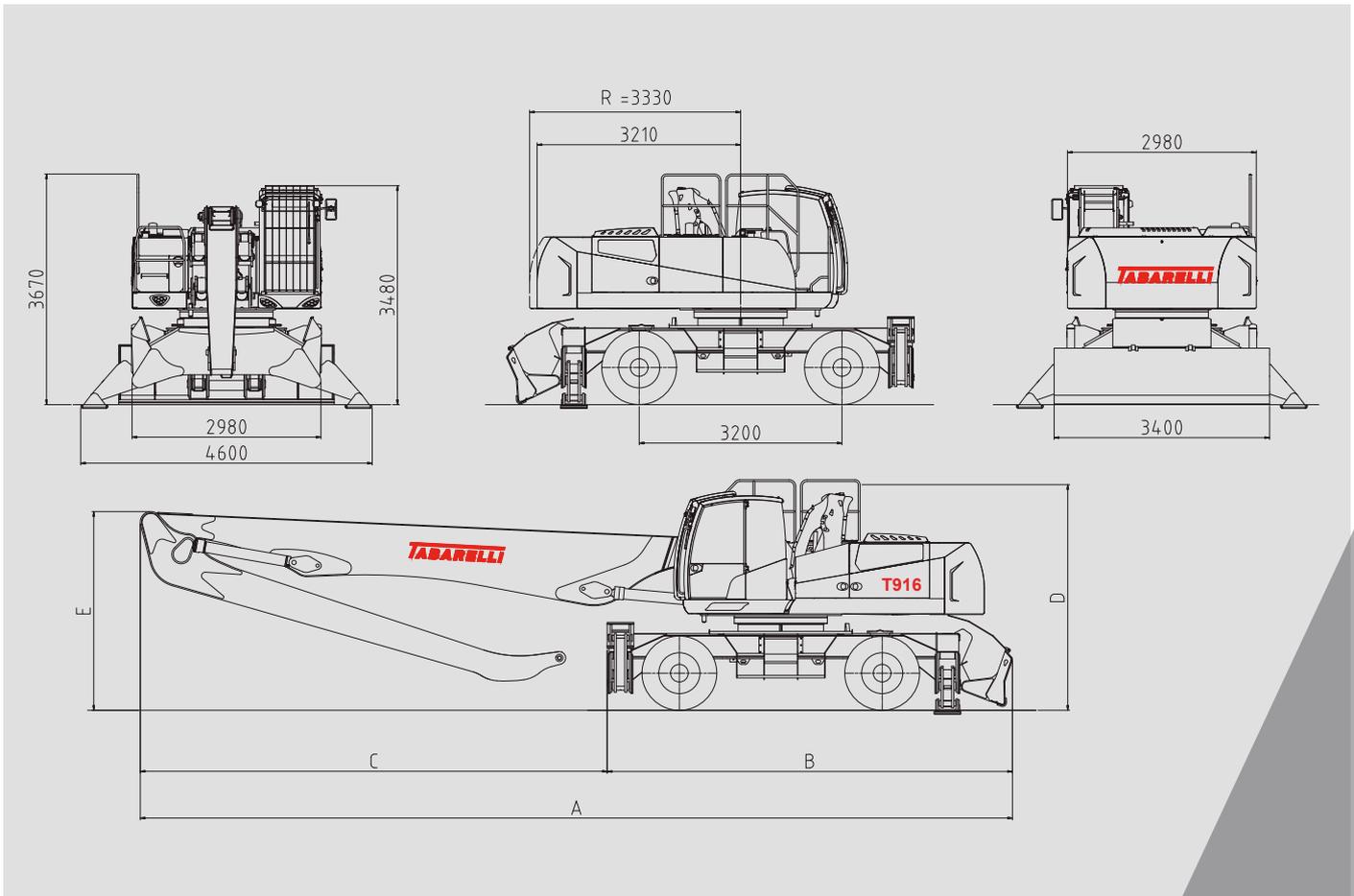


284 HP



14,5-16 M

# TRANSPORTMAßE



Maßes mm	14,5 m Version	16 m Version
A	12730	13730
B	6380	6380
C	6350	7350
D	3670	3670
E	3100	3150

## AUSSTATTUNG

### > STANDARD

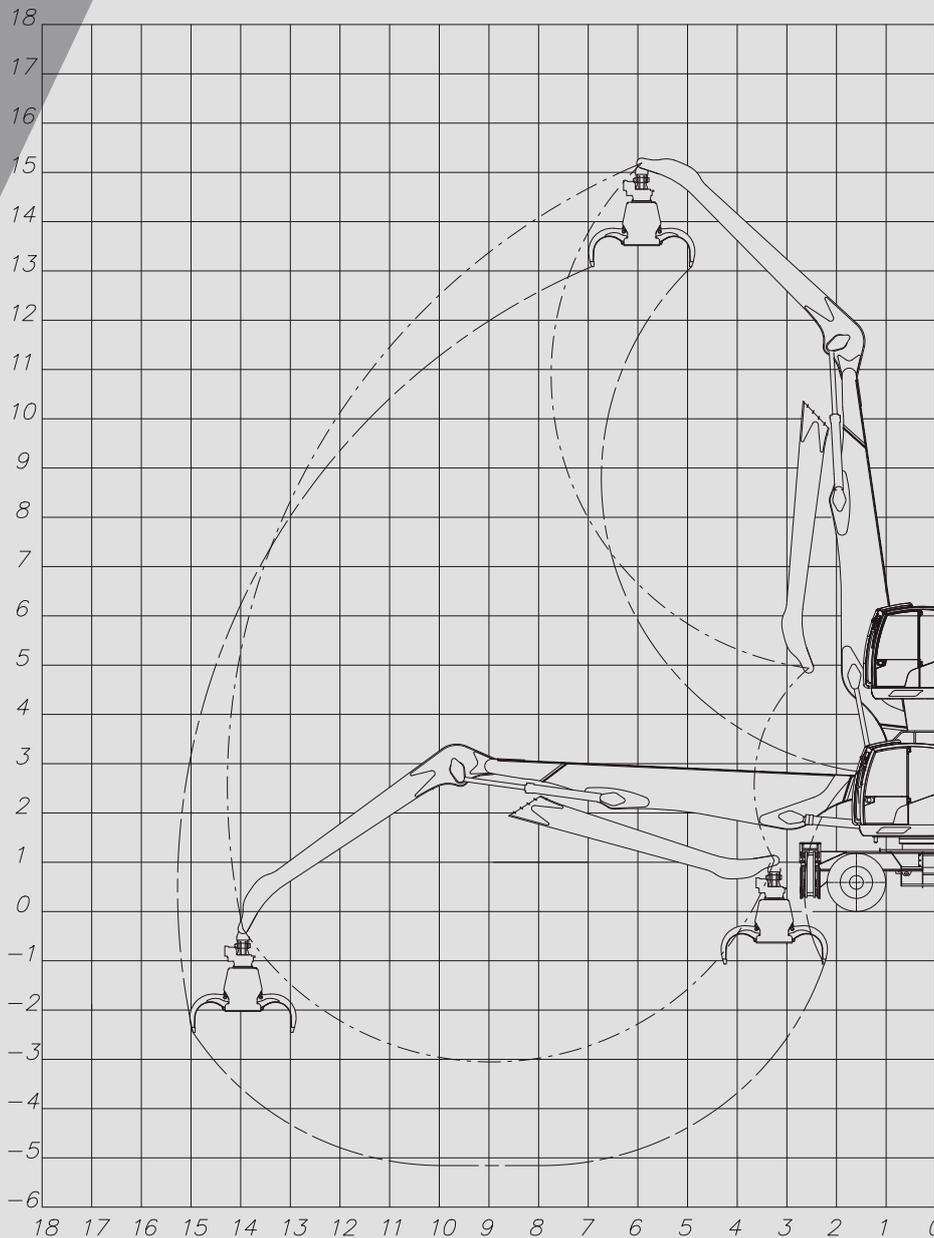
- > Unterwagen mit 4 Punkt Abstützung
- > Doppelantrieb Zwei-Gang-Getriebe
- > Schwenkachse mit hydraulischer Blockierung
- > Servolenkung oder elektrischer Lenkung
- > Superelastische Vollgummiräder
- > Kabinenhub über Scherenmechanismus
- > Kabinenheizung
- > Klimaanlage
- > Bluetooth Radio mit USB Anschlüssen
- > Ausleger mit monolithischer Sekundärteil  
Gesamtlänge 14,5 m von der Mitte der Sattelkupplung entfernt

### < OPTIONEN

- < Räumschild
- < Automatisches Schmiersystem
- < Magnetanlage
- < Kabinenhebeystem FlyCab
- < Ausleger mit monolithischer Sekundärteil Gesamtlänge  
16 m von der Mitte der Sattelkupplung entfernt

# T916

UMSCHLAGMASCHINE



Arbeitsradius Oberwagen

## TRAGLASTWERTE

### HUBKRAFT

Höhe	Unterwagen Ausführungen	4,0			6,0			8,0			10,0			12,0			14,5		
14,0								8,0	8,0	7,0									
								8,0	8,0	7,0									
12,0								7,6	7,6	6,6	6,6	6,6	5,7						
								7,6	7,6	6,6	6,6	6,6	5,0						
10,0								7,5	7,5	6,5	6,5	6,5	5,7	5,8	5,8	5,0			
								7,5	7,5	6,5	6,5	6,5	5,1	5,5	4,9	3,7			
8,0								7,8	7,8	6,8	6,6	6,6	5,8	5,7	5,7	5,0			
								7,8	7,8	6,8	6,6	6,6	5,0	5,6	4,9	3,7			
6,0					10,7	10,7	9,3	8,3	8,3	7,2	6,9	6,9	6,0	5,8	5,8	5,1			
					10,7	10,7	9,3	8,3	8,3	6,8	6,9	6,4	4,8	5,4	4,8	3,6			
4,0		19,2	19,2	16,7	12,0	12,0	10,5	8,9	8,9	7,8	7,1	7,1	6,2	5,9	5,9	5,1			
		19,2	19,2	16,7	12,0	12,0	9,4	8,9	8,4	6,3	6,9	6,1	4,6	5,3	4,6	3,5			
2,0		20,8	20,8	18,1	13,0	13,0	11,3	9,3	9,3	8,1	7,3	7,3	6,3	5,9	5,9	5,1	4,5	4,5	3,9
		20,8	19,0	14,3	12,9	11,3	8,5	8,9	7,8	5,8	6,6	5,8	4,3	5,1	4,5	3,3	3,9	3,4	2,6
0,0		18,4	18,4	16,0	12,7	12,7	11,1	9,3	9,3	8,1	7,2	7,2	6,2	5,7	5,7	4,9			
		18,4	18,1	13,6	12,2	10,5	7,9	8,4	7,3	5,5	6,3	5,5	4,1	4,9	4,3	3,2			
-2,0					11,3	11,3	9,8	8,5	8,5	7,4	6,6	6,6	5,7	5,0	5,0	4,4			
					11,3	10,3	7,7	8,2	7,1	5,3	6,1	5,4	4,0	4,9	4,2	3,2			
<b>AKTIONSRADIUS</b>		<b>4,0</b>			<b>6,0</b>			<b>8,0</b>			<b>10,0</b>			<b>12,0</b>			<b>14,5</b>		

Die in Tonnen angegebenen Werte sind wie folgt zu verstehen: am Haken ohne angebautes Hebezeug; bei stehender Maschine auf einer ebenen, waagerechten Fläche und blockierter Pendelachse.

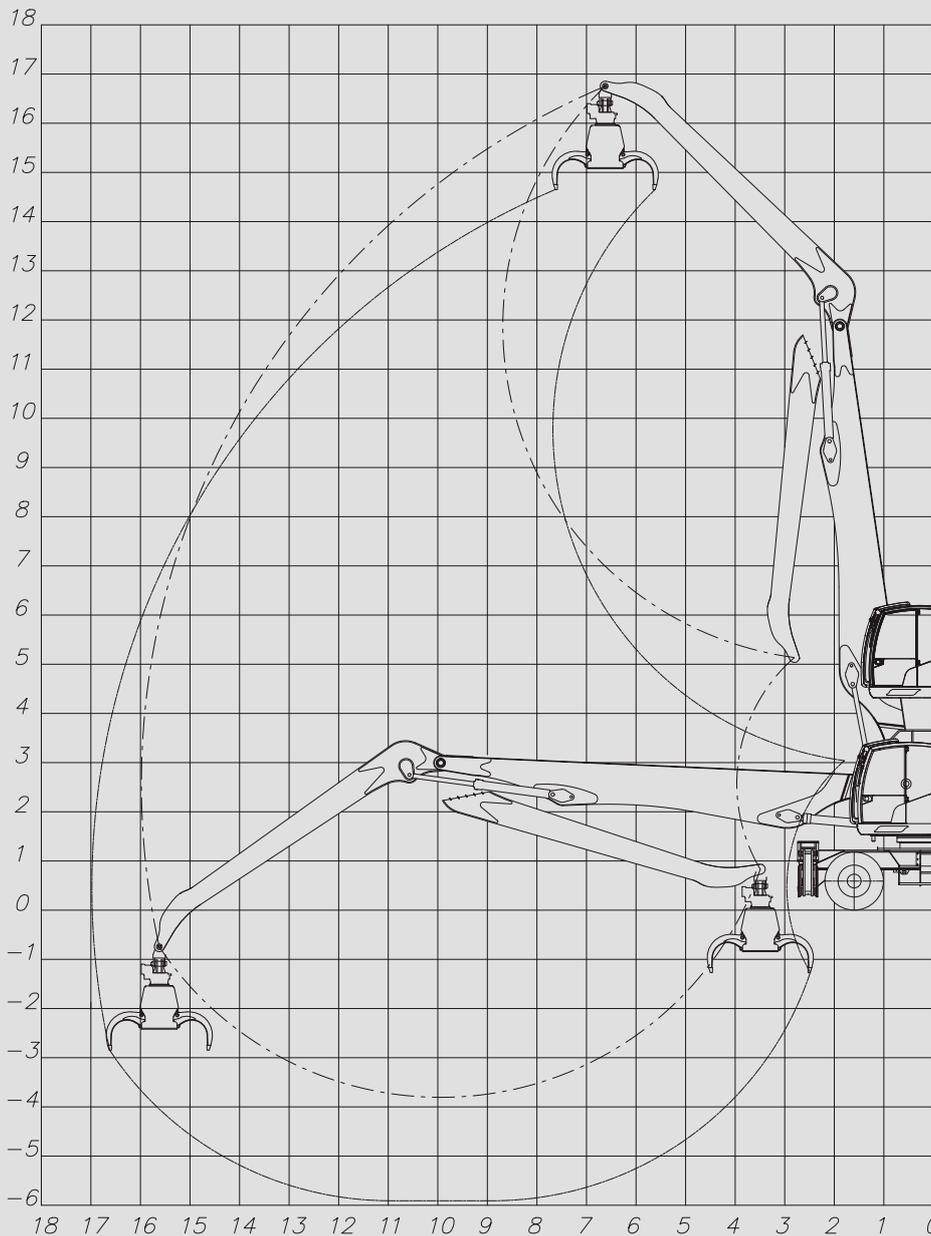
Maximale Kapazität in Längsrichtung Maximale Kapazität bei 360° Kapazität ISO 10567

AUF RÄDERN Räum Schild + 2 Punkt Abstützung 4 Punkt Abstützung Räum Schild + 4 Punkt Abstützung Räum Schild + Rädern

HINWEIS: Die Daten und Gewichte sind indikativ und nicht verbindlich: Tabarelli behält sich das Recht vor, nach eigenem Ermessen Änderungen vorzunehmen.

# T916

UMSCHLAGMASCHINE



Arbeitsradius Oberwagen

## TRAGLASTWERTE

### HUBKRAFT

Höhe	UW Ausf.	↖			↗			↘			↙			↕								
16,0	⊥ ⊞							7,3	7,3	6,3												
	⊞							7,3	7,0	5,3												
14,0	⊥ ⊞										5,9	5,9	5,1									
	⊞										5,9	5,1	3,8									
12,0	⊥ ⊞										5,8	5,8	5,0	5,1	5,1	4,4						
	⊞										5,8	5,2	3,9	5,1	3,7	2,8						
10,0	⊥ ⊞										5,8	5,8	5,0	5,0	5,0	4,4						
	⊞										5,8	5,2	3,9	5,0	3,7	2,8						
8,0	⊥ ⊞							7,2	7,2	6,2	6,0	6,0	5,2	5,1	5,1	4,5						
	⊞							7,2	7,2	5,4	6,0	5,0	3,7	5,1	3,6	2,7						
6,0	⊥ ⊞				10,0	10,0	8,7	7,7	7,7	6,7	6,2	6,2	5,4	5,2	5,2	4,5						
	⊞				10,0	10,0	7,7	7,7	6,6	5,0	6,2	4,7	3,5	4,9	3,5	2,6						
4,0	⊥ ⊞	18,2	18,2	15,8	11,2	11,2	9,7	8,2	8,2	7,1	6,5	6,5	5,6	5,3	5,3	4,6						
	⊞	18,2	15,0	11,3	11,2	8,8	6,6	8,2	6,0	4,5	6,2	4,3	3,2	4,7	3,2	2,4						
2,0	⊥ ⊞	18,8	18,8	16,4	11,9	11,9	10,3	8,5	8,5	7,4	6,6	6,6	5,7	5,4	5,4	4,7						
	⊞	18,8	11,9	8,9	11,4	7,5	5,6	7,8	5,3	4,0	5,8	3,9	2,9	4,5	3,0	2,3						
0,0	⊥ ⊞	16,1	16,1	14,0	11,5	11,5	10,0	8,4	8,4	7,3	6,5	6,5	5,7	5,2	5,2	4,6						
	⊞	16,1	11,2	8,4	10,5	6,8	5,1	7,3	4,8	3,6	5,5	3,6	2,7	4,3	2,8	2,1						
-2,0	⊥ ⊞				10,2	10,2	8,8	7,8	7,8	6,8	6,1	6,1	5,3	4,9	4,9	4,2						
	⊞				10,2	6,5	4,9	7,0	4,5	3,4	5,3	3,4	2,6	4,2	2,7	2,0						
AKTIONSRADIUS		4,0			6,0			8,0			10,0			12,0			14,0			16,0		

Die in Tonnen angegebenen Werte sind wie folgt zu verstehen: am Haken ohne angebautes Hebezeug; bei stehender Maschine auf einer ebenen, waagerechten Fläche und blockierter Pendelachse.

↖ Maximale Kapazität in Längsrichtung    ↗ Maximale Kapazität bei 360°    ↘ Kapazität ISO 10567

⊞ AUF RÄDERN    ⊥⊥ Räum Schild + 2 Punkt Abstützung    ⊥⊥⊥ 4 Punkt Abstützung    ⊥⊥⊥⊥ Räum Schild + 4 Punkt Abstützung    ⊞⊞ Räum Schild + Rädern

HINWEIS: Die Daten und Gewichte sind indikativ und nicht verbindlich: Tabarelli behält sich das Recht vor, nach eigenem Ermessen Änderungen vorzunehmen.



# TECHNISCHE MERKMALE

<b>MOTOR</b>	Cummins QSB6.7 Serie TIER 5 (mit AdBlue)
Hubraum	6,7 l Flüssigkeit
Kühlung	Flüssigkeit
Max Leistung	209 kW (284 HP)
Einspritzung	Common Rail, elektronische Verwaltung
Luftfilter	2 Trockenstufen mit Zyklonvorfilter
Fassungsvermögen Tank	400 l
AdBlue-Tank	58 l
Elektrische Anlage	24 V
Batterien	2x115 Ah
Motordrehzahlregelung	stufenlose Regelung mit Skalenwähler. Auto-Idle-Funktion (Rückkehr zur Leerlaufdrehzahl bei Inaktivität), automatisch, sensorgesteuert

## HYDRAULISCHE ANLAGE

Hauptpumpe	Axialkolben-Doppelpumpe mit variabler Verdrängung, Druckabschaltung und bedarfsgerechter Ölförderung
Max. Leistung	560 l/min
Max. Druck	320 bar
Einstellungen	Load Sensing mit elektronischer Steuerung der aufgenommenen Leistung basierend auf der eingestellten Motordrehzahl. Alle Bewegungen können parallel und ohne gegenseitige Beeinflussung großer Flächen ausgeführt werden, nebeneinander angeordnete Wasser/Luft/Öl-Kühler mit hydraulischem Umkehrgebläse, das von einer speziellen Hydraulikpumpe zur Kühlung und Reinigung der Strahlungsmassen angetrieben wird.
Wärmetauscher	
Filterung	Totale sul ritorno al serbatoio
Tankinhalt	Fassungsvermögen Tank 600 Lt

## DREHUNG OBERWAGEN

Motor	mit Axialkolben mit Load-Sensing-Verteilerelement und integrierten Schutzventilen
Untersetzungsgetriebe	Planetengetriebe mit 3 Untersetzungsstufen
Drehkranz	2-reihiger Kugeldrehkranz aus Spezialstahl mit gehärteter Innenverzahnung
Drehgeschwindigkeit	0-7 U/min

## KABINE

Fahrerkabine	geräumig und komfortabel, beheizt, schallisoliert, hydraulisch anhebbar mit verstärktem Scherenmechanismus. Bediensicht ca. m 6.0 Klimaanlage mit 3-stufigem Gebläse und verstellbaren Lüftungsöffnungen und Staubvorfilter. Frontschutzgitter und 5 elektrisch betriebene LED
Leuchterführung	Arbeitsscheinwerfer oder konventionelle
Sitz	6-fach verstellbare Servolenkung mit gewichtsabhängiger Aufhängung
Armaturenbrett	Großes Farbdisplay mit Text- und Grafiksymbolen zur Steuerung der wichtigsten Maschinenfunktionen, Alarmer und Daten
Hauptservosteuerungen	Zusatzfunktionen: CE-konformer Drehmomentbegrenzer, integriert in die Armlehnen mit Kreuzbewegung
Fahrsteuerung	2-Hebel-Fußpedal
Hilfsbewegungen	elektrische oder elektrohydraulische Steuerung

## UNTERWAGEN

Übersetzung	Axialkolbenmotor mit variablem Durchfluss und integrierten Start- und Bremssteuerventilen.
Getriebe	2 Gänge mit elektrohydraulischer Steuerung
Achsen	<b>Doppelte Traktion</b> mit Industriebrücken, <b>12 Säulen</b> mit einer Tragfähigkeit von 70 Tonnen/Achse und Planetenuntersetzungsgetrieben in den Naben. Gelenkte und pendelnde Vorderachse mit hydraulischen Sperrzylindern
Felgen	<b>Fahrgestellbreite 3,18 Meter</b>
Räder	8.5/24 mit 12 Löchern
Bremse	N. 8 superelastische Vollgummiräder 12,00/24 Scheibenfeststellbremse

## UNTERWAGEN

Geschwindigkeit

1^ 0-5 km/h

2^ 0-15 km/h

Stabilisatoren Unterwagen mit 4 Punkt Abstützung

Räumschild Optionale Frontschaufel mit Stabilisierungsfunktion Breite 3,4 Meter

## STIEL

Struktur hochfester Stahl

Längen 14,5 bis 16,0 Meter optional

Buchsen und Stifte aus speziellem einsatzgehärtetem Stahl

Zylinder Doppelzylinder auf 1. und 2. Ausleger mit hydraulischer Bremse

Regenerationsventile innovative Regenerationsventile für die Rückgewinnung von Hydrauliköl während der Zylinderbewegung. Beim Öffnen der Auslegerzylinder wird das Hydrauliköl auf der Auslegerseite wiederverwendet und in den Kreislauf zurückgeführt, was die Effizienz des Auslegers und die Arbeitsgeschwindigkeit erhöht.

Mit diesen Ventilen kann die Geschwindigkeit der beiden Ausleger ausbalanciert und die Bewegungen können sanfter ausgeführt werden, was die Arbeit für den Bediener erleichtert. Dieses System führt auch zu einer geringeren Erwärmung des Hydrauliköls, zum Vorteil des Systems.

**EMPFOHLENE** Mehrschalengreifer für Schrott **RV600** mit 6 Schaufeln

**AUSRÜSTUNG** Verstärkter Mehrschalengreifer für Schrott **RV601** mit 6 Schaufeln

**GEWICHT** 44 bis 46 Tonnen in betriebsbereitem Zustand

**GERÄUSCHPEGEL** **GERÄUSCHMINDERUNG** Richtlinie 2000/14/EG - 2005/88/EG)

Schalldruckpegel am Fahrersitz LpA 77dB

**BEWEGUNGSMESSER** **MASCHINENRICHTLINIE** (Richtlinie 2006/42/EG)

Elektronische Stabilitätskontrolle der Maschine in Abhängigkeit von den gehandhabten Lasten und deren Position mit Gefahrenwarnung durch akustische und optische Signale, Blockierung der Bewegungen bei Erreichen der Stabilitätsgrenzen.

*Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen an den Produkten oder deren Spezifikationen vorzunehmen.*

# → T916



OFFICINA MECCANICA F.LLI TABARELLI S.P.A.

VIA CARLO ALBERTO DALLA CHIESA, 2

37060 - MOZZECANE (VR) - ITALY

TEL. +39 045 7930007 FAX +39 045 7930214

INFO@TABARELLI.COM WWW.TABARELLI.COM

gasweb.it

**TABARELLI**

FOR A BETTER WORK

