T712

CARICATORE

14 TON

32-35

175 HP

11,3-13,3 M

75 ANNI DI ESPERIENZA,
UNA CARICA TRAINANTE,
PROIETTATI AL FUTURO

TABARELLI

1949
2024

T712

CARICATORE INDUSTRIALE GOMMATO

Massimo Controllo

> Stabilità ed Equilibrio

La forza di sollevamento deve essere bilanciata e sostenuta da una struttura adeguata. Il T712 possiede entrambe queste caratteristiche. La zavorra di ampie dimensioni sulla torretta e i contrappesi sul carro gli conferiscono un'ottima stabilità. Inoltre la possibilità di allestire il telaio in diverse configurazioni rende più sicuro e agevole il compito dell'operatore.

> Controllo e Comfort

Il caricatore deve svolgere movimenti rapidi e precisi nello stesso tempo per aumentarne la produttività, evitando di provocare scossoni e strappi che si ripercuotono sul comfort, sulla stabilità, sulla presa del carico. L'impianto idraulico "load sensing" del T712 con controllo elettronico della portata e il giusto affinamento dei vari componenti, dal distributore alle valvole e ai servocomandi, permettono di avere movimenti perfettamente graduati e controllati dalla minima alla massima velocità.

> Affidabilità e Manutenzione

La possibilità di svolgere le operazioni di manutenzione in modo facile e puntuale è importante per il corretto funzionamento di una macchina e per proteggerne l'affidabilità. Per questo sul T712 l'accesso ai principali punti di manutenzione è stato mantenuto il più comodo possibile. Inoltre la strumentazione segnala sul display le scadenze di manutenzione programmate, facilitandone l'esecuzione nei tempi corretti.

IL CARICATORE ADATTO A CHI AMA IL CONTROLLO, IN OGNI SITUAZIONE!

Più di **75 anni di esperienza** nella progettazione e costruzione di **Caricatori** gommati per la raccolta e la movimentazione di rottami ferrosi, metalli e rifiuti industriali, sono la nostra miglior garanzia di una comprovata affidabilità storica.

Tutti i nostri caricatori sono stati pensati e realizzati per offrirvi:
una grande facilità d'uso, bassa manutenzione ed **alti rendimenti produttivi**.

CONTROLLO E →POTENZA INSUPERABILI

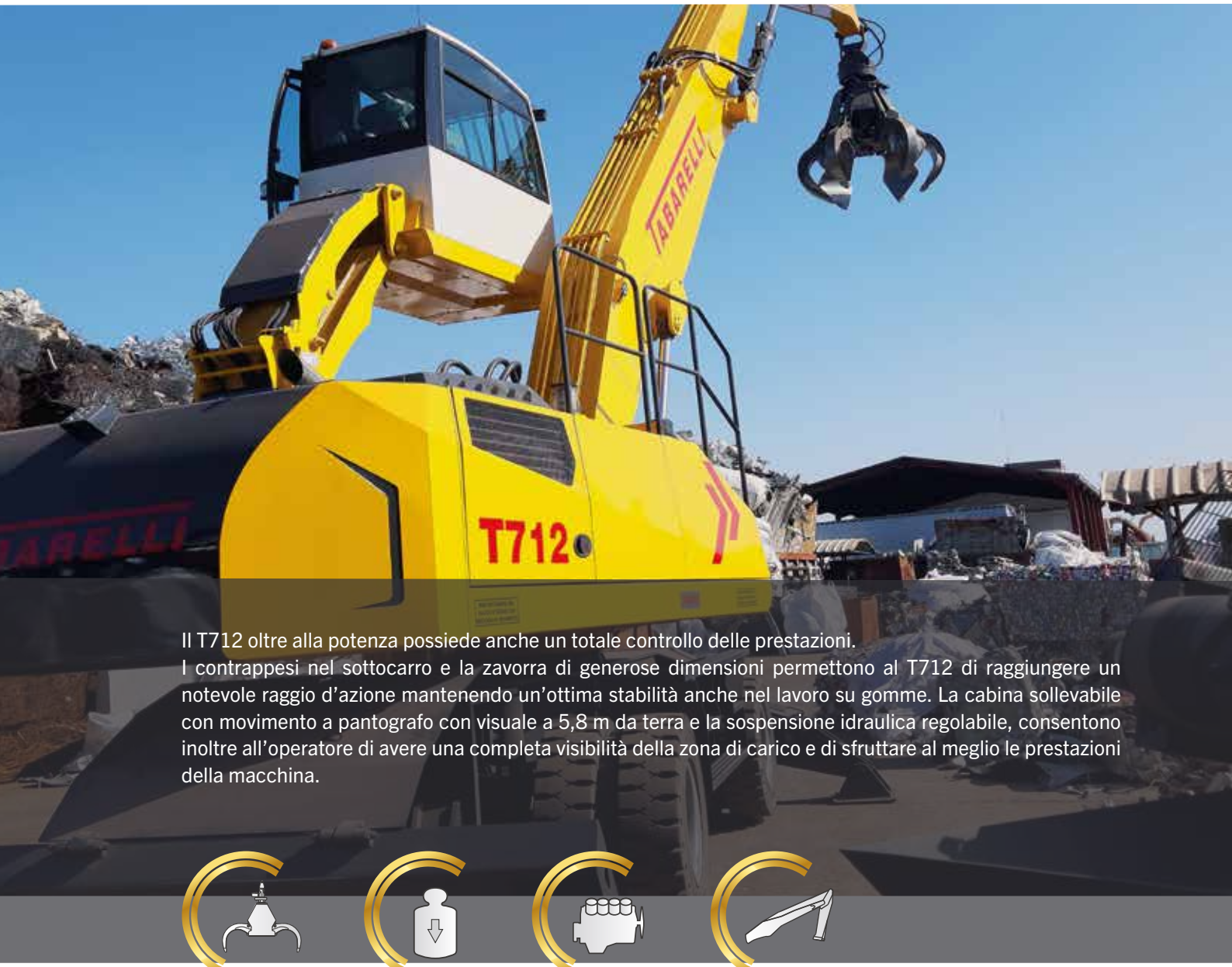
Un caricatore adatto a tutte le situazioni

Un caricatore potente, con possibilità di scegliere se sfruttarne la forza o la possibilità di raggiungere sbracci importanti in tutta sicurezza combinando le diverse opzioni di braccio e telaio.
Queste caratteristiche fanno del T712 un caricatore adatto a tutte le situazioni dove siano richieste le maggiori prestazioni. In questa macchina la potenza ed efficienza del motore con iniezione “common rail” si abbina con la gestione elettronica dell’impianto idraulico “load sensing”, completato dalle funzioni aggiuntive fornite dalla strumentazione, per consentire all’operatore di sfruttarne al massimo le potenzialità.

Kit rapido per la manutenzione ordinaria del motore

Nuovo sistema di alzata cabina a pantografo

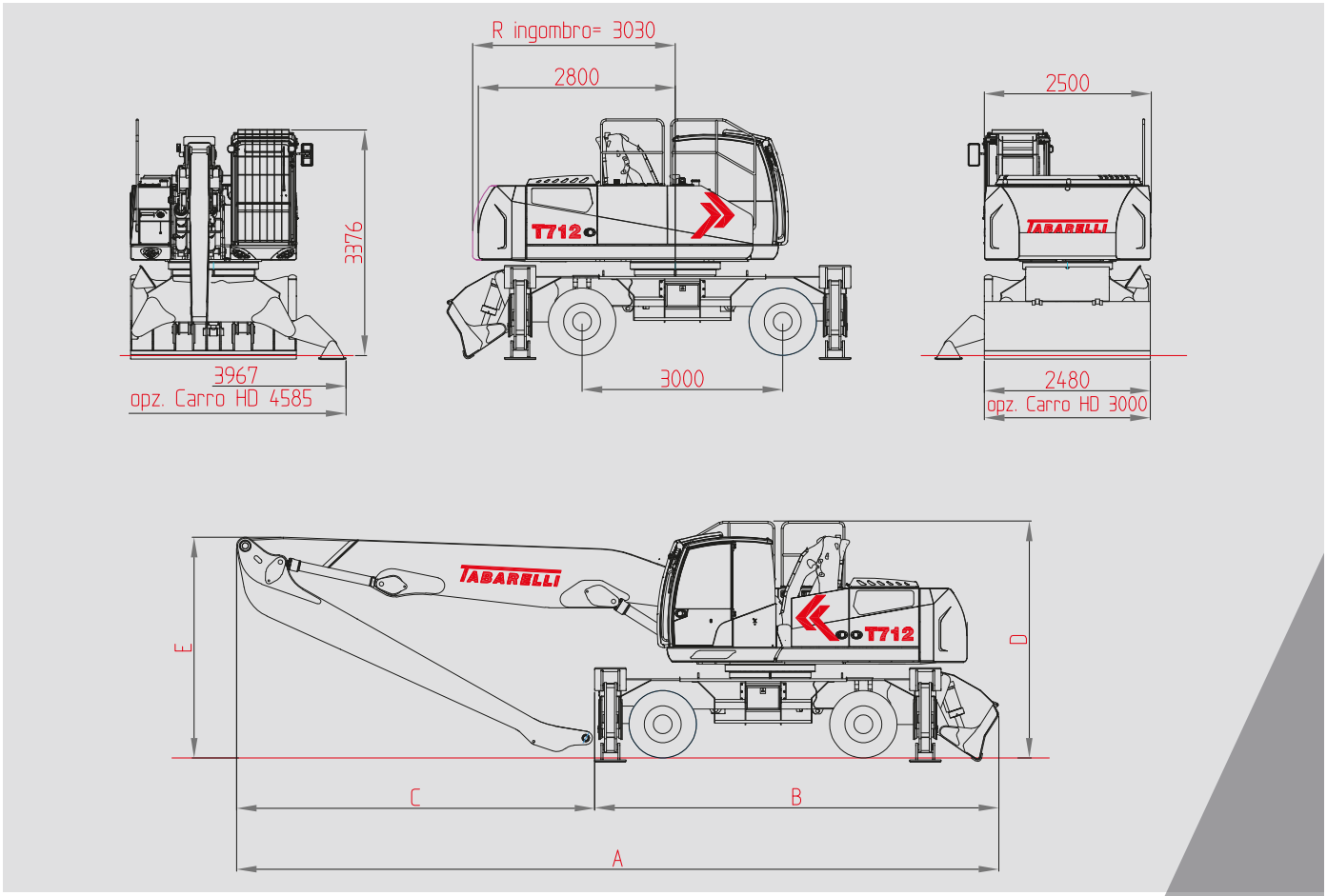
IL PIENO E TOTALE CONTROLLO →DELLE PRESTAZIONI



Il T712 oltre alla potenza possiede anche un totale controllo delle prestazioni.
I contrappesi nel sottocarro e la zavorra di generose dimensioni permettono al T712 di raggiungere un notevole raggio d'azione mantenendo un'ottima stabilità anche nel lavoro su gomme. La cabina sollevabile con movimento a pantografo con visuale a 5,8 m da terra e la sospensione idraulica regolabile, consentono inoltre all'operatore di avere una completa visibilità della zona di carico e di sfruttare al meglio le prestazioni della macchina.

14 TON | 32-35 TON | 175 HP | 11,3-13,3 M

DIMENSIONI



dimensioni mm	versione 11,3 m			versione 12,5 m			versione 13,3 m		
	⍂⊥	⊥⊥	⍂⊥⊥	⍂⊥	⊥⊥	⍂⊥⊥	⍂⊥	⊥⊥	⍂⊥⊥
A	10440	10330	10790	11050	10940	11410	11050	10930	11400
B	5690	5570	6040	5690	5570	6040	5690	5570	6040
C	4750	4750	4750	5360	5370	5370	5360	5360	5360
D	3550			3550			3550		
E	3330			3320			3320		

EQUIPAGGIAMENTO

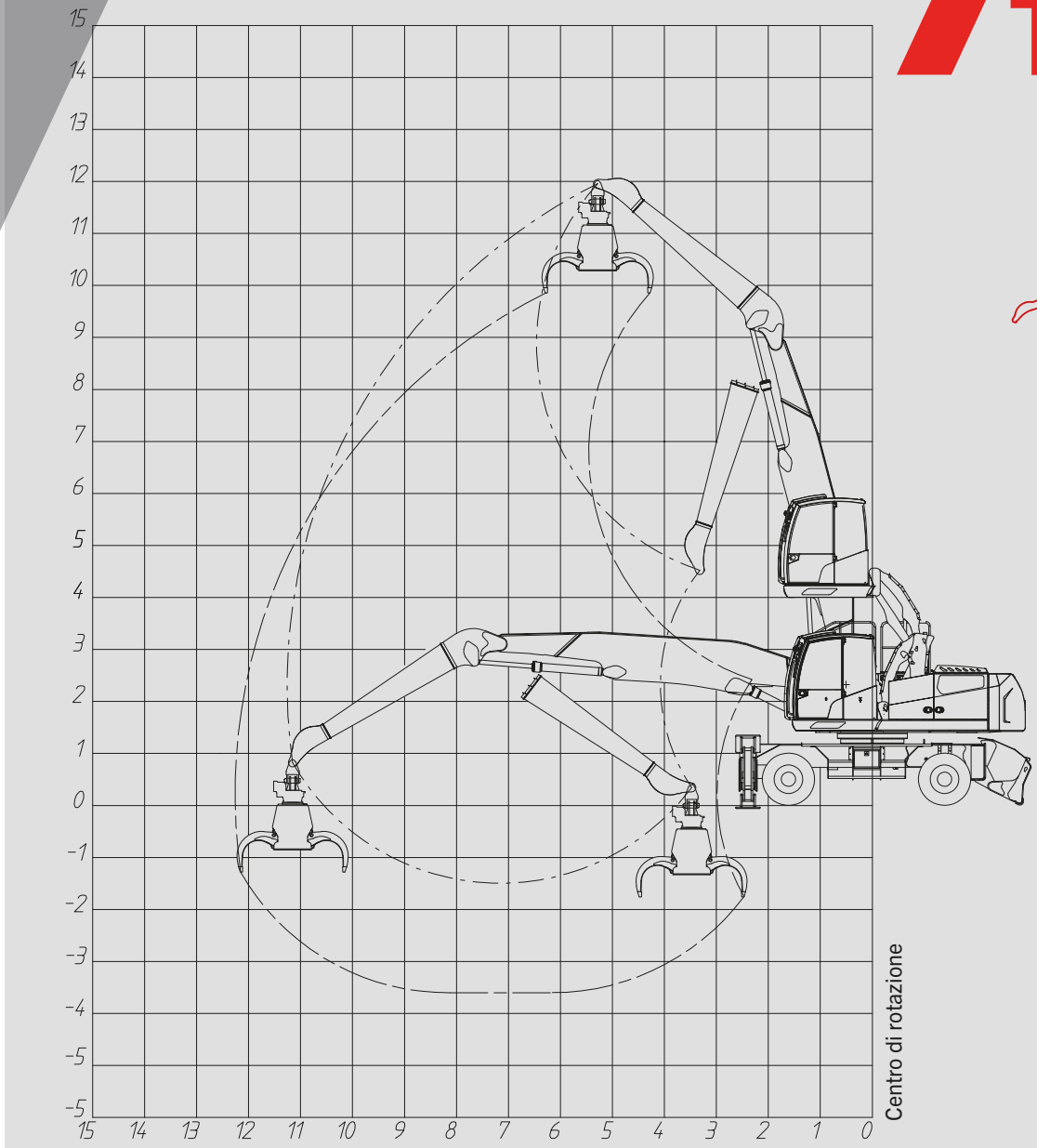
> STANDARD

- > Autoradio
- > 5 fari a led
- > Pala anteriore
- > Doppia trazione
- > Cambio a due velocità
- > Sterzo con idroguida o guida elettrica
- > Ruote piene superelastiche
- > Anelli intermedi in gomma
- > Braccio con secondario monolitico 11,3 m
- > Sollevamento cabina a pantografo
- > Aria condizionata
- > Stabilizzatori posteriori

< OPTIONAL

- < Impianto ingrassaggio automatico
- < Impianto magnetico di sollevamento
- < Braccio con secondario monolitico lung. tot. 12,5 m
- < Braccio con secondario monolitico lunghezza tot. 13,3 m
- < Telaio con nr. 4 stabilizzatori
- < Telaio con nr. 4 stabilizzatori + pala anteriore
- < Sistema di sollevamento cabina FlyCab - visuale operatore 6 m
- < **Telaio HD con ponti rinforzati e larghezza telaio 3 m**

T712



altezza	assetto	4,0			5,5			7,0			8,5			10,0			11,3		
10,5	⊥							5,4	5,4	4,7									
	○○							5,4	5,4	4,7									
9,0	⊥							5,2	5,2	4,5	4,9	4,9	4,3						
	○○							5,2	5,2	4,5	4,9	4,7	3,5						
7,5	⊥							5,3	5,3	4,6	4,9	4,9	4,3						
	○○							5,3	5,3	4,6	4,9	4,7	3,5						
6,0	⊥				6,4	6,4	5,6	5,6	5,6	4,9	5,1	5,1	4,4	4,7	4,7	4,1			
	○○				6,4	6,4	5,6	5,6	5,6	4,6	5,1	4,6	3,4	4,7	3,6	2,7			
4,5	⊥	9,9	9,9	8,6	7,5	7,5	6,5	6,2	6,2	5,4	5,4	5,4	4,7	4,9	4,9	4,2			
	○○	9,9	9,9	8,6	7,5	7,5	6,2	6,2	5,9	4,4	5,4	4,4	3,3	4,9	3,5	2,6			
3,0	⊥	12,7	12,7	11,1	8,7	8,7	7,6	6,9	6,9	6,0	5,8	5,8	5,0	5,1	5,1	4,4	4,6	4,6	4,0
	○○	12,7	11,6	8,7	8,7	7,7	5,8	6,9	5,6	4,2	5,8	4,3	3,2	5,1	3,4	2,5	4,3	2,8	2,1
1,5	⊥	14,8	14,8	12,9	9,8	9,8	8,6	7,5	7,5	6,5	6,1	6,1	5,3	5,2	5,2	4,6			
	○○	14,8	10,7	8,0	9,8	7,2	5,4	7,5	5,3	4,0	6,1	4,1	3,1	5,2	3,3	2,5			
0,0	⊥	15,3	15,3	13,4	10,5	10,5	9,1	7,9	7,9	6,9	6,4	6,4	5,5	5,4	5,4	4,7			
	○○	15,3	10,3	7,8	10,5	6,9	5,2	7,9	5,1	3,8	6,4	4,0	3,0	5,3	3,3	2,4			
-1,5	⊥							8,0	8,0	7,0	6,4	6,4	5,6						
	○○							8,0	5,0	3,8	6,4	3,9	3,0						

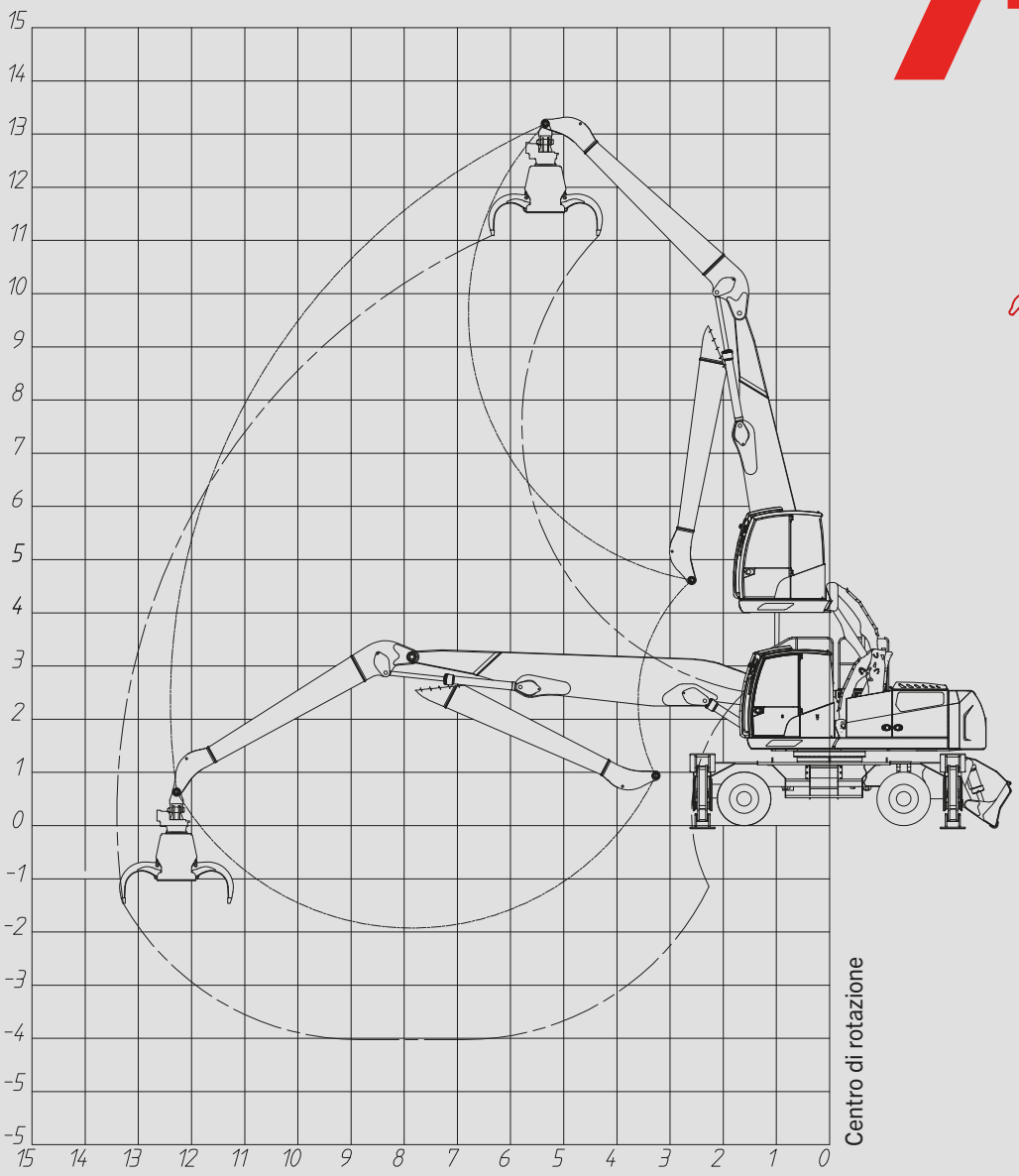
I valori, espressi in tonnellate, sono da considerarsi: al gancio senza organi di sollevamento applicati; con macchina ferma su superficie piana e orizzontale, non cedevole e assale oscillante bloccato.

Portata massima longitudinale Portata massima a 360° Portata ISO 10567

○○ SU RUOTE ⊥ PALA +2 STAFFE ⊥⊥ 4 STAFFE ⊥⊥⊥ PALA +4 STAFFE

NOTA: I dati e i pesi sono indicativi e non impegnativi: Tabarelli si riserva di apportare le modifiche che riterrà opportune.

T712



12,5 m

DIAGRAMMA MOVIMENTI

altezza	assetto	4,0			5,5			7,0			8,5			10,0			11,4			12,5		
12,0	⊥⊥ ○○							5,3 5,3	5,3 5,3	4,6 4,6												
10,5	⊥⊥ ○○							5,0 5,0	5,0 5,0	4,3 4,3	4,6 4,6	4,6 4,6	4,0 3,4									
9,0	⊥⊥ ○○							4,9 4,9	4,9 4,9	4,3 4,3	4,5 4,5	4,5 4,5	3,9 3,5	4,3 4,3	4,3 3,5	3,7 2,6						
7,5	⊥⊥ ○○							5,1 5,1	5,1 5,1	4,5 4,5	4,6 4,6	4,6 4,6	4,0 3,4	4,3 4,3	4,3 3,5	3,7 2,6						
6,0	⊥⊥ ○○				6,5 6,5	6,5 6,5	5,7 5,7	5,5 5,5	5,5 5,5	4,8 4,4	4,9 4,9	4,9 4,4	4,2 3,3	4,4 4,4	4,4 3,4	3,8 2,6	4,1 4,1	4,1 2,7	3,5 2,0			
4,5	⊥⊥ ○○	10,2 10,2	10,2 10,2	8,9 8,9	7,5 7,5	7,5 7,5	6,5 5,9	6,1 6,1	6,1 5,6	5,3 4,2	5,2 5,2	5,2 4,2	4,5 3,2	4,6 4,6	4,6 3,3	4,0 2,5	4,2 4,0	4,2 2,6	3,6 2,0			
3,0	⊥⊥ ○○	12,8 12,8	12,8 10,7	11,2 8,0	8,7 8,7	8,7 7,2	7,5 5,4	6,7 6,7	6,7 5,2	5,8 3,9	5,5 5,5	5,5 4,0	4,8 3,0	4,8 4,8	4,8 3,2	4,2 2,4	4,3 4,0	4,3 2,6	3,7 1,9	4,0 3,5	4,0 2,3	3,5 1,7
1,5	⊥⊥ ○○	14,5 14,5	14,5 9,6	12,6 7,2	9,6 9,6	9,6 6,6	8,4 4,9	7,2 7,2	7,2 4,9	6,3 3,7	5,9 5,9	5,9 3,8	5,1 2,8	5,0 4,7	5,0 3,0	4,3 2,3	4,4 3,9	4,4 2,5	3,8 1,9	4,0 3,5	4,0 2,2	3,5 1,7
0,0	⊥⊥ ○○	14,6 14,6	14,6 9,3	12,7 6,9	10,1 10,1	10,1 6,2	8,8 4,7	7,6 7,3	7,6 4,6	6,6 3,5	6,1 5,7	6,1 3,6	5,3 2,7	5,1 4,6	5,1 2,9	4,5 2,2	4,4 3,8	4,4 2,4	3,8 1,8			
-1,5	⊥⊥ ○○							7,7 7,2	7,7 4,5	6,7 3,4	6,2 5,6	6,2 3,5	5,4 2,7									

I valori, espressi in tonnellate, sono da considerarsi: al gancio senza organi di sollevamento applicati; con macchina ferma su superficie piana e orizzontale, non cedevole e assale oscillante bloccato.

Portata massima longitudinale Portata massima a 360° Portata ISO 10567

○○ SU RUOTE ⊥ PALA +2 STAFFE ⊥⊥ 4 STAFFE ⊥⊥⊥ PALA +4 STAFFE

NOTA: I dati e i pesi sono indicativi e non impegnativi: Tabarelli si riserva di apportare le modifiche che riterrà opportune.

T712

13,3 m

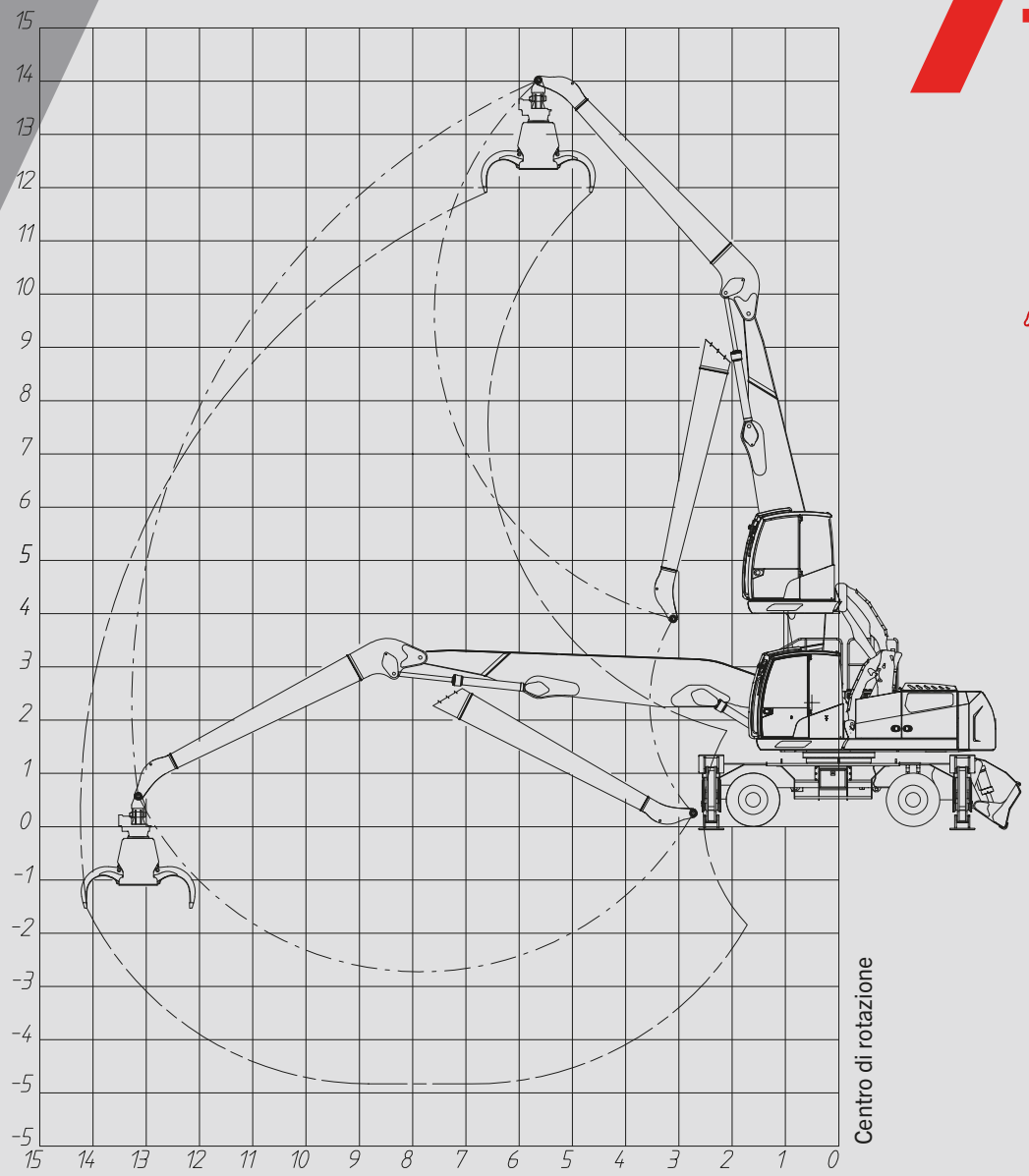


DIAGRAMMA MOVIMENTI

altezza	assetto	4,0			5,5			7,0			8,5			10,0			11,5			13,3		
13,5	⊥⊥ ○○							5,1 5,1	5,1 5,1	4,5 4,5												
12,0	⊥⊥ ○○										4,3 4,3	4,3 4,3	3,8 3,8									
10,5	⊥⊥ ○○										4,1 4,1	4,1 4,1	3,6 3,6	3,9 3,9	3,9 3,9	3,4 3,4						
9,0	⊥⊥ ○○										4,1 4,1	4,1 4,1	3,5 3,5	3,8 3,8	3,8 3,8	3,3 3,3	3,7 3,7	3,7 3,6	3,2 2,7			
7,5	⊥⊥ ○○										4,2 4,2	4,2 4,2	3,6 3,6	3,9 3,9	3,9 3,9	3,4 3,4	3,7 3,7	3,7 3,6	3,2 2,7			
6,0	⊥⊥ ○○							5,0 5,0	5,0 5,0	4,3 4,3	4,4 4,4	4,4 4,4	3,8 3,8	4,0 4,0	4,0 4,0	3,5 3,4	3,7 3,7	3,7 3,6	3,2 2,7			
4,5	⊥⊥ ○○				6,7 6,7	6,7 6,7	5,8 5,8	5,5 5,5	5,5 5,5	4,8 4,8	4,7 4,7	4,7 4,7	4,1 4,1	4,2 4,2	4,2 4,2	3,7 3,3	3,8 3,8	3,8 3,5	3,3 2,6			
3,0	⊥⊥ ○○	11,1 11,1	11,1 11,1	9,7 9,7	7,8 7,8	7,8 7,8	6,8 6,8	6,1 6,1	6,1 6,1	5,3 5,3	5,1 5,1	5,1 5,1	4,5 4,0	4,5 4,5	4,5 4,2	3,9 3,2	4,0 4,0	4,0 3,4	3,5 2,6	3,5 3,4	3,5 2,7	3,1 2,0
1,5	⊥⊥ ○○	13,2 13,2	13,2 13,2	11,5 10,3	8,9 8,9	8,9 8,9	7,7 6,8	6,7 6,7	6,7 6,6	5,9 5,0	5,5 5,5	5,5 5,1	4,8 3,8	4,7 4,7	4,7 4,1	4,1 3,0	4,1 4,1	4,1 3,3	3,6 2,5	3,5 3,3	3,5 2,6	3,1 2,0
0,0	⊥⊥ ○○	14,2 14,2	14,2 12,9	12,3 9,7	9,6 9,6	9,6 8,5	8,3 6,4	7,2 7,2	7,2 6,3	6,3 4,7	5,8 5,8	5,8 4,9	5,0 3,7	4,9 4,9	4,9 3,9	4,2 2,9	4,2 4,1	4,2 3,2	3,6 2,4			
-1,5	⊥⊥ ○○				9,8 9,8	9,8 8,2	8,5 6,2	7,4 7,4	7,4 6,0	6,4 4,5	5,9 5,9	5,9 4,7	5,2 3,5	4,9 4,8	4,9 3,8	4,3 2,9	4,2 4,0	4,2 3,2	3,6 2,4			

I valori, espressi in tonnellate, sono da considerarsi: al gancio senza organi di sollevamento applicati; con macchina ferma su superficie piana e orizzontale, non cedevole e assale oscillante bloccato.

Portata massima longitudinale Portata massima a 360° Portata ISO 10567

○○ SU RUOTE ⊥ PALA +2 STAFFE ⊥⊥ 4 STAFFE ⊥⊥⊥ PALA +4 STAFFE

NOTA: I dati e i pesi sono indicativi e non impegnativi: Tabarelli si riserva di apportare le modifiche che riterrà opportune.

CARATTERISTICHE **TECNICHE**

MOTORE	**CUMMINS**
Tipo	Diesel 4 tempi, 4 cilindri in linea, turbocompresso **TIER 5** (con AdBlue)
Cilindrata	4,5 l
Raffreddamento	a liquido
Potenza max.	129 kW (175 HP)
Iniezione	common rail, a gestione elettronica
Filtro aria	2 stadi a secco con pre-filtro a ciclone
Capacità serbatoio	300 l
Impianto elettrico	24 V
Batterie	2x115 Ah
Regolazione giri motore	regolazione continua con selettore graduato. Funzione Auto Idle (ritorno al regime minimo durante inattività) automatico controllato da sensore
Serbatoio AdBlue	39l

IMPIANTO IDRAULICO	
Pompa principale	pompa a pistoni assiali e portata variabile con funzione di taglio pressione e mandata olio a seconda della domanda
Portata max	440 l/min
Pressione max	320 bar
Regolazione	Load Sensing con gestione elettronica della potenza assorbita in base al numero di giri motore impostato. Tutti i movimenti possono essere manovrati in parallelo e senza influenza reciproca
Scambiatore di calore	Acqua/aria/olio ad elementi sovrapposti con **ventola ad inversione di flusso** comandata da pompa idraulica dedicata per raffreddamento e pulizia delle masse radianti
Filtraggio	totale sul ritorno al serbatoio
Capacità serbatoio	450 l circa

ROTAZIONE TORRETTA	
Motore	a pistoni assiali con elemento distributore Load sensing e valvole di protezione integrate
Riduttore	epicicloidale a 2 stadi di riduzione
Ralla	in acciaio speciale a 2 giri di sfere con dentatura interna temperata
Velocità di rotazione	0-7 giri/min

CABINA	
Cabina operatore	ampia e confortevole, riscaldata, insonorizzata, **sollevabile idraulicamente con movimento a pantografo maggiorato. Visuale operatore metri 5.8 da terra.** Impianto aria condizionata con ventola a 3 velocità e bocchette orientabili con pre-filtro antipolvere. **Griglia di protezione anteriore e n. 5 luci di lavoro a LED**
Guida	**elettrica a pulsanti su servocomando o con idroguida**
Sedile	**GRAMMER** "gran comfort" a 6 regolazioni con sospensione regolabile
Cruscotto	Ampio display a colori con testo e simboli grafici per il controllo delle principali funzioni della macchina, allarmi e dati Funzioni aggiuntive: Limitatore di momento a norme CE
Servocomandi principali	Integrati nei braccioli con movimento a croce
Comando traslazione	pedale a 2 leve
Movimenti ausiliari	comando elettrico e elettro-idraulico

SOTTOCARRO	
Traslazione	motore a pistoni assiali e portata variabile con valvole di controllo partenza e frenata integrate
Cambio	a 2 rapporti con comando elettroidraulico.
Assali	**Doppia trazione** con ponti industriali di grande portata e riduttore epicicloidale nei mozzi. Ponte anteriore sterzante e oscillante con cilindri di bloccaggio idraulico
Cerchi	8.00/20 a 10 fori
Ruote	n. 8 ruote piene superelastiche 10.00/20
Freno	di stazionamento a disco

SOTTOCARRO

Velocità	
1^	0-5 km/h
2^	0-15 km/h
Stabilizzatori	**N°2 stabilizzatori posteriori** apribili a compasso con piedino snodato e protezione asta cromata. Larghezza massima di appoggio stabilizzatori **3,97 m**
Pala	**N°1 pala anteriore** con funzione stabilizzatrice, larghezza **2,5 m**

BRACCIO

Struttura	in acciaio ad alta resistenza
Lunghezza	**da 11,3 a 13,3 metri opzionali**
Boccole e perni	in acciaio speciale da cementazione
Cilindri	**doppi cilindri su 1° e 2° braccio** con frenatura idraulica
Valvole rigenerative	valvole innovative rigenerative per il recupero dell'olio idraulico durante le fasi di movimento dei cilindri. Quando i cilindri del braccio sono in fase di apertura l'olio idraulico che si trova nel lato asta viene riutilizzato e reinserito nel circuito aumentandone l'efficienza del braccio e la velocità di lavoro. Grazie a queste valvole è possibile bilanciare le velocità di entrambi i bracci e rendere più fluidi i movimenti, agevolando il lavoro per l'operatore. Con questo sistema si ottiene inoltre un minor riscaldamento dell'olio idraulico a beneficio dell'impianto.

ATTREZZATURA CONSIGLIATA	benna a ragno per rifiuti **RR800** a 5 pale benna a ragno per rottami **RV550** a 6 pale benna a ragno per rottami **RV600** a 6 pale
PESO	**circa da 32 a 35 ton in ordine di lavoro**
LIVELLO SONORO	**LIMITAZIONE DEL RUMORE** (Dir 2000/14/CE - 2005/88/CE) Livello pressione acustica al posto di guida LpA 77 dB (A)
MISURATORE DI MOVIMENTO	**DIRETTIVA MACCHINE** (Dir 2006/42/CE) Dispositivo di controllo elettronico di stabilità della macchina in funzione dei carichi movimentati e della loro posizione con segnalazione di pericolo mediante segnali acustici e luminosi, blocco dei movimenti al raggiungimento dei limiti di stabilità.

Il produttore si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti o alle loro specifiche.

→T712

OFFICINA MECCANICA F.LLI TABARELLI S.P.A.

VIA CARLO ALBERTO DALLA CHIESA, 2

37060 - MOZZECANE (VR) - ITALY

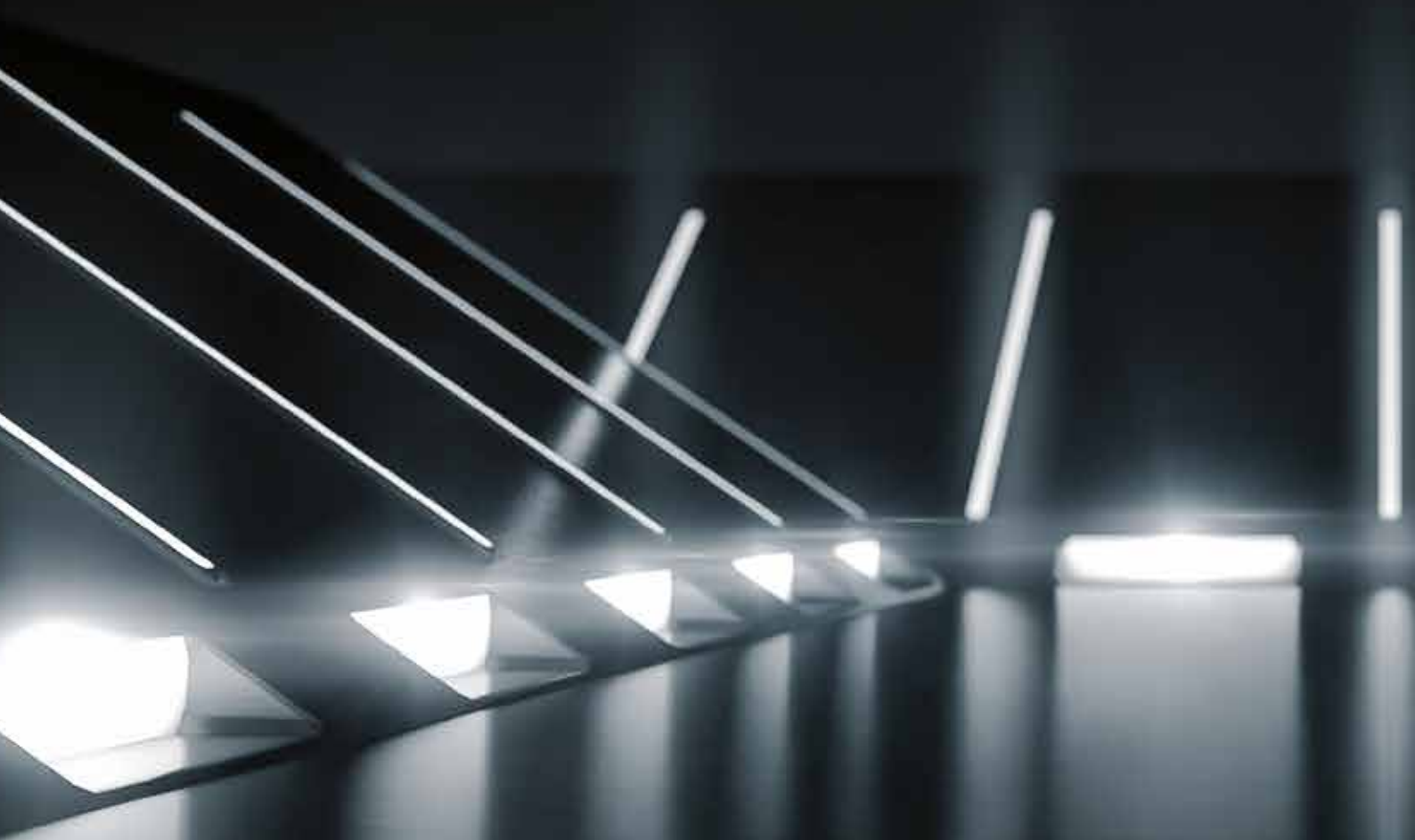
TEL. +39 045 7930007 FAX +39 045 7930214

INFO@TABARELLI.COM WWW.TABARELLI.COM

TABARELLI

FOR A BETTER WORK

1949
2024



gasweb.it